

-2-

Courroies et Poulies



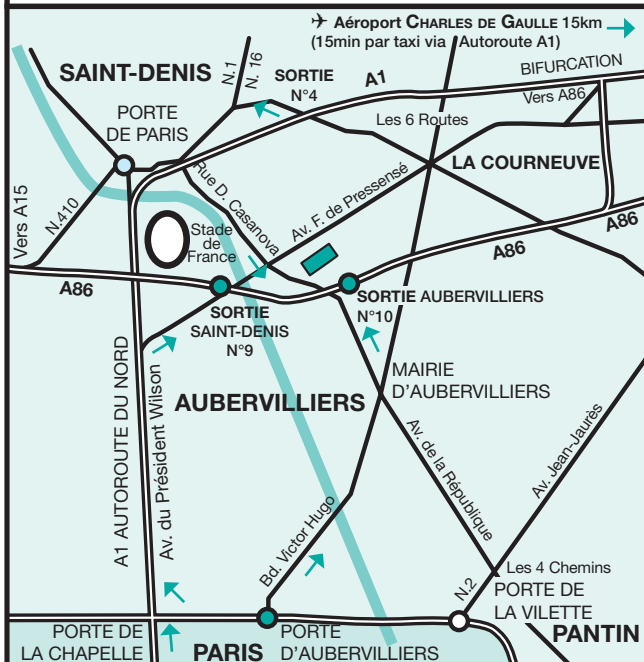
PRUD'HOMME
transmissions



PRUD'HOMME

transmissions

25, Chemin d'Aubervilliers - 93203 SAINT-DENIS CEDEX - FRANCE



ATTENTION : A l'échangeur de la Porte de la Chapelle, prendre la direction «LA PLAINE SAINT-DENIS»

TÉLÉPHONE : +33 (0)1 48 11 46 00
FAX : +33 (0)1 48 34 49 49
e-mail : info@prudhomme-trans.com
Internet : www.prudhomme-trans.com

HORAIRES

Lundi-jeudi : 8h15 - 12h15 13h - 17h00
Vendredi : 8h15 - 12h15 13h - 15h00

PERMANENCE TÉLÉPHONIQUE

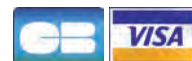
Lundi-jeudi : 17h00 - 18h00 • Vendredi : 15h00-16h00

ENLÈVEMENT AU COMPTOIR

Pour éviter l'attente

- Passer commande au service commercial AVANT de venir,
- Lui indiquer votre date de passage,
- Noter le Nr de confirmation de commande,
- Indiquer ce Nr lors de l'enlèvement au comptoir.

Paiement possible par CB



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Nos conditions générales de vente sont susceptibles de modification sans préavis; les conditions générales de vente complètes en vigueur actuellement sont celles disponibles sur notre site internet www.prudhomme-trans.com.

Les conditions ci-dessous sont réputées connues de tout acheteur et toute commande implique leur acceptation. Conformément aux dispositions de l'article L441-6 du code de commerce elles prévalent sur toutes conditions d'achat, sauf accord particulier convenu entre les parties.

FACTURATION MINIMUM 50 € HT.

PAIEMENT

Nos factures sont payables à Saint-Denis à l'échéance déterminée par nos conditions de vente ci-dessous et conformément aux lois en vigueur.

A) CLIENTS N'AYANT PAS DE COMPTE OUVERT CHEZ NOUS

Facture proforma, net sans escompte.

B) CLIENTS AYANT UN COMPTE OUVERT CHEZ NOUS

- Par chèque à réception pour les commandes supérieures à 50 € HT et inférieures à 150 € HT.
- Selon les modalités précisées sur notre accusé de réception de commande, pour les commandes supérieures à 150 € HT.
- **Tout retard de paiement entraînera automatiquement la suspension des commandes en cours, ou nouvellement reçues.**
- **Commandes impliquant une fabrication spéciale ou la modification de pièces standard :** Versement préalable d'un acompte de 1/3 à la commande. Ces commandes ne peuvent être annulées dès lors que l'exécution en est commencée ou la matière première commandée.

PRIX ET CONDITIONS DE PAIEMENT

- La facturation a toujours lieu au prix en vigueur le jour de la livraison. Nos offres de prix, sauf stipulation contraire de notre part, sont donc révisables. Nos prix sont établis «DÉPART NOS MAGASINS».
- Toute somme non payée à l'échéance donnera lieu au paiement par le client de pénalités de retard fixées à trois fois le taux d'intérêt légal. Ces pénalités sont exigibles de plein droit et seront d'office portées au débit du compte client.
- A dater du 01.01.13, conformément aux articles L441-6 et D441-5 du Code de commerce, tout retard de paiement entraîne de plein droit, outre les pénalités de retard, une obligation pour le débiteur de payer une indemnité forfaitaire de 40,00€ pour frais de recouvrement.

EMBALLAGE Facturé et non repris.

DÉLAIS

Ils sont toujours remis sans engagement. Aucune pénalité ne pourra être encourue s'ils ne peuvent être tenus.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Notre société conserve l'entière propriété du matériel livré jusqu'à complet paiement du prix facturé en principal et en intérêts. Jusqu'à cette date, le matériel livré sera considéré comme consigné et l'acheteur supportera le risque des

dommages que ce matériel pourrait subir ou occasionner pour quelque cause que ce soit. Jusqu'à complet paiement, les biens ne pourront être revendus sans notre accord préalable. Nonobstant toute disposition contraire, en cas de non-respect par l'acheteur d'une des échéances de paiement, Prud'homme Transmissions, sans perdre aucun de ses autres droits, pourra exiger, par simple lettre recommandée, la restitution des biens aux frais de l'acheteur jusqu'à exécution par ce dernier de la totalité de ses engagements.

En cas de dépôt de bilan, règlement judiciaire ou suspension des poursuites, l'acheteur ne pourra utiliser, transformer ou revendre les biens vendus qu'avec notre accord préalable.

RÉCLAMATIONS

Les réclamations concernant les quantités doivent nous parvenir dans un délai maximum de cinq jours à dater de la réception du matériel.

TRANSPORT

Toutes nos marchandises voyagent aux risques et périls des destinataires, même si leurs prix avaient été calculés pour une livraison franco. En cas d'avaries, de mélanges ou de manquants, les acheteurs devront exercer leurs recours contre les transporteurs.

RETOURS

Tout retour doit faire l'objet d'une demande écrite et est subordonné à notre accord préalable. Un avoir sera établi au prix de la facturation hors frais de port et d'emballage, diminué de 15%, à la condition expresse que le matériel nous soit retourné franco EN PARFAIT ÉTAT DE NEUF (ni réusiné, ni détérioré, ni repeint, ni rouillé, etc.). Aucun retour ne sera accepté pour du matériel dont la valeur est inférieure à 50 € HT net.

GARANTIE

Elle est limitée au remplacement pur et simple des pièces reconnues par nous défectueuses sans donner lieu, à aucune indemnité. Le port des réparations est à la charge de l'acheteur.

CONTESTATION

Nos conditions générales de vente sont susceptibles de modification sans préavis. Le Tribunal de commerce de Paris est seul compétent, quels que soient les conditions de vente et le mode de paiement acceptés et même s'il y a pluralité de défendeurs ou appel de garantie. Ni nos traites et dispositions, ni notre acceptation en paiement de chèques ou effets quelconques sur une autre ville que Saint-Denis n'opèrent novation ou dérogation à cette clause attributive de juridiction. En cas de vente à l'étranger, le contrat sera régi par la loi française.

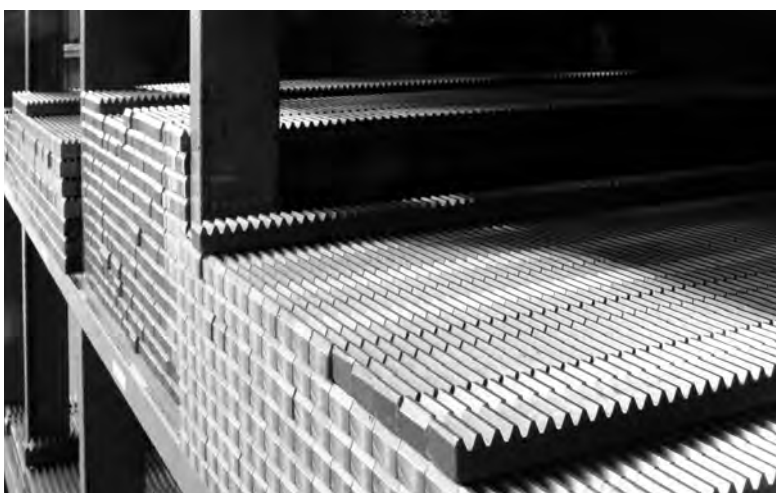
PROTECTION DES DONNÉES

Prud'homme Transmissions utilise à titre professionnel certaines informations fournies par ses clients ou prospects. Conformément à la loi Informatique et Liberté de 06.07.78, modifiée en 2004, le client bénéficie d'un droit d'accès aux données qui le concernent et de rectification, en contactant par courrier Prud'homme Transmissions 25 chemin d'Aubervilliers 93203 Saint-Denis. Conformément à la loi LCEN, l'enregistrement en ligne de ces données permet à Prud'homme Transmissions de recueillir l'autorisation d'envoyer des courriels aux utilisateurs inscrits.

SAS Capital 770.000 € - RC BOBIGNY B 326 073 368 - SIRET 326 073 368 00028 - APE 4669B - N°IDENTIFICATION TVA : FR 45 326 073 368

SG SAINT-DENIS PLEYEL IBAN : FR76 3000 3040 2500 0203 0362 101 SWIFT : SOGEFRPP

0	PRÉFACE (REMARQUES IMPORTANTES)	0
1	CHAÎNES ET PIGNONS - TENDEURS À BILLES (à rouleaux - de manutention - à palettes - tapis modulaires)	1
2	COURROIES ET POULIES (trapézoïdales et synchrones - poulies-tendeurs)	2
3	ROULEMENTS ET DÉRIVÉS (roulements - paliers - têtes de bielle - roues libres - antidériveurs)	3
4	ENGRENAGES (cylindriques - coniques - à vis sans fin)	4
5	ÉLÉMENTS LINÉAIRES (crémaillères - rails et galets - arbres rectifiés - vis et écrous (trapézoïdaux, à billes) - vis d'Archimède)	5
6	DISPOSITIFS LINÉAIRES (glissières télescopiques - éléments de levage - dispositifs " UHING " amortisseurs hydrauliques)	6
7	ACCOUPLLEMENTS POUR INDUSTRIE ET MARINE (rigides - élastiques - à dentures - arbres élastiques ou rigides en torsion)	7
8	LIAISONS INTERMÉDIAIRES (cardans - arbres et manchons profilés - arbres flexibles limiteurs de couple - embrayages centrifuges)	8
9	ÉLÉMENTS ÉLASTIQUES « ROSTA » (éléments ressorts, oscillants, amortisseurs et tendeurs)	9
10	MATÉRIAUX DE GLISSEMENT, ISOLATION, TENSION (No Frix - Murylon - Do Therm : semi-produits, glissières pour chaînes et courroies, tendeurs)	10
11	MOTEURS ET CARTERS D'ENTRAÎNEMENT (Moteurs AC ou CC - variateurs - renvois d'angle - réducteurs - moto-réducteurs)	11
12	DIVERS (Systèmes divers de blocage sur arbres - articulations - synchronisme et déphasage - transmissions miniatures)	12



IMPORTANT

Tout effort a été consenti pour assurer l'exactitude et l'exhaustivité de l'information contenue dans ce catalogue.

Néanmoins, PRUD'HOMME TRANSMISSIONS ne peut porter la responsabilité d'erreurs ou d'annulations ou de modifications intervenues après l'impression de ce catalogue, ni de l'utilisation des produits qui y sont présentés.

PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS CEDEX
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

CATALOGUE 2009

PRUD'HOMME TRANSMISSIONS

Présents depuis 1860 et répercutant l'évolution de la technique, nous n'avons cessé de développer, de manière exclusive et toujours plus poussée, notre spécialisation dans le domaine des transmissions essentiellement mécaniques.

Pour vous assurer dans les meilleurs délais un service technique de qualité, réel et complet, notre politique est basée sur :

□ **notre CATALOGUE, VÉRITABLE OUTIL TECHNIQUE de TRAVAIL et de COMMUNICATION** pour vos Bureaux d'Études, vos Ateliers, vos Services Achats, Fabrication, Maintenance. L'édition 2009, **version papier ou CDROM, consultable sur Internet**, présente en 12 chapitres nos gammes de **pièces standard ou en réalisation spéciale, enrichies de références et de produits nouveaux.**

□ **notre STOCK CONSIDÉRABLE ADAPTÉ à VOS BESOINS** un atout essentiel, à la fois, pour nos délais de livraison très rapides sur la France entière et pour la rapidité de vos réalisations, de vos dépannages, de votre maintenance.

□ **notre SÉLECTION de COMPOSANTS de QUALITÉ RÉGULIÈRE et FIABLE DANS LE TEMPS** la **VASTE DIVERSITÉ et COMPLÉMENTARITÉ TECHNIQUE** de nos **GAMMES STANDARD** ou en **EXÉCUTION SPÉCIALE**

□ **nos INGÉNIEURS, nos ÉQUIPES COMMERCIALES et leur COMPÉTENCE TECHNIQUE** en mesure de

- répondre exactement et rapidement à vos besoins quotidiens
- dégager avec vous parmi nos produits la solution technique, économique ou ingénieuse la plus appropriée

et de

- mettre en fabrication vos pièces spéciales selon vos plans et spécifications
- analyser sur place avec vous, si nécessaire, un problème complexe techniquement ou impliquant un investissement important.

□ **nos EXPÉDITIONS QUOTIDIENNES sur la FRANCE ENTIÈRE** à réceptionner par vos établissements le lendemain matin avant midi.

Voici **VOTRE CATALOGUE**, il reflète **notre exigence de réactivité et de qualité technique.** Feuillitez le avec attention, questionnez nous, c'est le véritable moyen de constater que **PRUD'HOMME TRANSMISSIONS** répond à votre attente.

Cette démarche commune nous vaut depuis longtemps déjà une grande fidélité de notre clientèle et nous vaudra également votre confiance.

En cette attente, cordialement à Vous

Avec L'Ensemble de nos Collaborateurs à votre écoute et à votre service

Sylvie ROBERT

Quitterie ROBERT-BOUR

Christophe BOUR

CE CATALOGUE EST UN CONDENSÉ

Il a été conçu pour vous présenter d'une façon succincte toute la gamme des composants que nous tenons à votre disposition. Les caractéristiques qui y figurent vous permettent :

- dans les cas d'éléments ou d'appareils simples de faire directement votre choix ;
- dans les cas d'appareils plus complexes de juger si, dans la gamme proposée, s'inscrit celui qui vous est nécessaire. Pour tous ces articles, nous disposons, en général, de notices détaillées qui, elles, vous permettront de décider en toute connaissance de cause.

Au surplus, nos techniciens sont toujours à votre disposition pour vous faire profiter de leur expérience et vous guider dans votre choix.

MODIFICATIONS TECHNIQUES

Les leçons de l'expérience et l'apparition de technologies nouvelles conduisent à modifier plus ou moins les produits et, parfois même, à abandonner certaines séries au profit de tout nouveaux modèles, beaucoup plus performants.

Il est donc possible que certaines caractéristiques des éléments du catalogue aient changé depuis sa parution ou que certains articles aient été remplacés par de plus évolués. Nous nous réservons donc le droit de modifier sans préavis les caractéristiques des éléments offerts ou de leur en substituer de nouveaux.

Pour cette raison, en cas d'étude de produits devant être lancés en grande série, nous recommandons à notre clientèle de prendre contact avec nous pour s'informer des modifications éventuellement survenues, ou à survenir.

Au cas où des coquilles existeraient dans le texte, nous nous en excusons par avance.

CE CATALOGUE ANNULE ET REMPLACE LES ÉDITIONS PRÉCÉDENTES.



Vous offrir des éléments instantanément disponibles, telle est la base de notre politique commerciale.

Le sigle ci-dessus matérialise cette volonté et, tout au long de notre catalogue, les articles couramment tenus en stock sont visiblement signalés.

Il est toutefois inévitable que certains éléments soient parfois manquants (carence de fournisseurs, manque de matière première, grève des transports, de la douane, ou commandes importantes qui vident nos rayons). Nous ne voudrions pas être taxés... de publicité mensongère lorsqu'une telle rupture de stock se produit.

De convention expresse les pièces commandées sous des références de marques autres que celles que nous diffusons seront livrées à l'équivalent dans les marques figurant à notre programme.

RESPONSABILITÉ DE NOS TECHNICIENS

Ainsi qu'il est expliqué en détail, ci-après, en pages 3 et 4 de la préface, une foule de facteurs conditionne la marche des machines et le choix de leurs éléments constitutifs.

Bon nombre de ces facteurs sont très aléatoires et difficilement chiffrables (chocs, accélérations et freinages répétés, bourrages, ...). D'autres, au surplus, par oubli ou par ignorance de leurs répercussions nocives ne sont même pas évoqués.

Des calculs basés sur des évaluations parfois fort éloignées de la réalité, bien que sincères, ne peuvent conduire qu'à des conclusions très approximatives, à contrôler impérativement par des essais répétés en conditions réelles d'utilisation. Notre responsabilité ne saurait donc être engagée, dans de telles circonstances par les choix suggérés.

GRAISSAGE À VIE

Cette expression très ou même trop couramment employée, doit être relativisée.

Des conditions de travail particulièrement adverses, des fuites éventuelles peuvent avoir raison du meilleur graissage. Tout échauffement anormal et persistant, toute apparition de vibrations inhabituelles, etc..., doivent donner l'alerte. Un remplacement du lubrifiant, un changement de roulements, etc... peuvent s'avérer indispensables.



UTILISEZ L'E-MAIL ET LE FAX AU MAXIMUM

Les conversations téléphoniques (et certaines sont parfois très longues...) se concentrent aux mêmes heures de la journée, d'où attentes souvent prolongées, pertes de temps et, bien sûr, énervement et mécontentement.

Interrogez-nous par fax à chaque fois que vous le pouvez. Non seulement un document écrit accompagné d'un plan est beaucoup plus intelligible - notamment pour les données chiffrées - qu'une conversation téléphonique mais, surtout le technicien qui reçoit ce fax peut l'étudier et vous donner des renseignements très précis dans sa réponse, ce qui est, en général, impossible à l'improvvisé, au téléphone.

TRÈS IMPORTANT



POUR LE FAX, ATTENTION À LA LISIBILITÉ DE L'ORIGINAL

notamment pour les plans, souvent à trop petite échelle, et avec des chiffres et des lettres de cotes trop petits et devenant illisibles à la réception. Ces chiffres illisibles sont la principale cause de nos réclamations et des rejets par les Bureaux d'Etudes. Donc... temps perdu.

Eviter à tout prix les papiers colorés ou avec trame de fond. Eviter les stylos à encre bleue.

Pour l'envoi de plans, privilégier l'envoi par e-mail au format .dxf.

PUISSANCES “NOMINALES” ET PUISSANCES ABSORBÉES réellement.

Tout au long de ce catalogue, il est offert des ÉLÉMENTS destinés à transmettre à la fois, PUISSANCE et MOUVEMENT.

mais, QUELLE PUISSANCE ?

Les performances concernant les ÉLÉMENTS DE TRANSMISSIONS proprement dits sont, en général, indiquées avec précision : elles résultent d'essais mécaniques, de passage au banc d'essai et sont donc fiables. MAIS CE NE SONT QUE DES VALEURS NOMINALES QU'IL FAUT INTERPRÊTER ET QUI NE PEUVENT ÊTRE PRISES EN COMPTE QU'AFPECTÉES D'UN COEFFICIENT MINORATEUR - PARFOIS TRÈS IMPORTANT - DIRECTEMENT FONCTION DES CONDITIONS D'UTILISATION. Ces éléments de transmissions sont intercalés dans une chaîne cinématique plus ou moins complexe, autrement dit, entre une SOURCE MOTRICE et une MACHINE ENTRAÎNÉE.

A - LA SOURCE MOTRICE est, en général, bien connue. Sa puissance, ses performances, ses qualités et ses défauts propres sont, en pratique, chiffrés avec précision par son constructeur.

En l'occurrence, les “ défauts ” sont surtout à ne pas méconnaître.

- S'il s'agit de MOTEURS ÉLECTRIQUES, et notamment des moteurs asynchrones triphasés
- les plus courants de tous - leur démarrage en court circuit est d'une brutalité notoire, à la longue dommageable à l'ensemble de la chaîne cinématique.

A ce sujet, il ne saurait être trop insisté sur l'effet bénéfique de tous les systèmes (d'ailleurs offerts dans ce catalogue) assurant un démarrage progressif, donc doux mécaniquement parlant, et économique par réduction de l'appel de courant au démarrage : démarreurs électroniques, embrayages centrifuges, couples hydrauliques ou à poudre, etc...).

- S'il s'agit de moteurs thermiques et surtout de **DIESEL**, ils engendrent à certaines vitesses, dites critiques, des vibrations extrêmement sèches et des phénomènes de résonance, très nocifs et très destructeurs s'il n'est mis obstacle à leur propagation.

Il est capital - pour la longévité de l'ensemble mécanique - de les annihiler “ à la source ”, le moyen le plus efficace étant de choisir un accouplement spécialement étudié.

CE CHOIX - TRÈS DÉLICAT - NE PEUT ÊTRE FAIT QU'AVEC LE CONCOURS DE SPÉCIALISTES

LE CONTACT AVEC NOTRE BUREAU TECHNIQUE EST - À NOS YEUX - **UNE NÉCESSITÉ ABSOLUE**

Ce recours, en attirant votre attention sur les points délicats, vous évitera de nombreux tâtonnements, du temps perdu, et diminuera considérablement votre risque d'échec.

B - LA MACHINE ENTRAÎNÉE : QUELLE PUISSANCE RÉCLAME-T-ELLE ?

La puissance nominale nécessaire est en général, indiquée par le constructeur, mais elle n'est qu'une base de départ, car de nombreux facteurs affectent la marche de la machine et font subir à son appel de puissance des pointes plus ou moins importantes.

Les uns sont connus, catalogués, par exemple :

- Les chocs provoqués par les démarrages, les arrêts, les inversions de marche et dont la répercussion est proportionnelle à leur fréquence, vibrations, phénomènes de résonance, etc ...
- La durée du temps de travail.

mais bien d'autres sont aléatoires et difficilement évaluables, bien que devant être considérés comme normalement liés au travail de la machine et de ce fait inévitables :

- À-coups, bourrages, irrégularités dans l'alimentation de la machine, incidence de la température ambiante, de l'échauffement, irrégularités dans la viscosité des produits traités,...

Il faut aussi tenir compte des incidents ou des accidents qui peuvent intervenir. Ces événements n'influent pas sur la puissance absorbée mais il est indispensable d'en protéger la machine par des “dispositifs de sécurité” mécaniques (limiteurs de couple, débrayages automatiques, goupilles de rupture...) électriques ou électroniques. Notre catalogue en offre tout un choix.

MÊME REMARQUE POUR LE RENDEMENT, influencé au surplus par tous les éléments annexes (poulies, roulements, graissage, vitesse, montage, etc), leurs jeux respectifs qui s'additionnent, ...

TOUS CES FACTEURS SONT DIFFICILEMENT CHIFFRABLES, ET NE SONT SOUVENT ÉVALUÉS QUE PAR APPROXIMATION. IL PEUT EN RÉSULTER DES SURPRISES DÉSAGRÉABLES.

Le meilleur ordinateur, alimenté en données incomplètes, ne peut conduire qu'à un mauvais choix.

IL EST DONC INDISPENSABLE

Lorsqu'il s'agit d'un matériel à construire en série, de soigneusement vérifier par des ESSAIS RÉPÉTÉS EN CONDITIONS RÉELLES d'utilisation la validité du choix effectué, éventuellement même avec incidents provoqués.

A seule fin d'éveiller votre attention sur tous ces aléas, nous donnons, dans le tableau ci-après, quelques chiffres qui montrent que, parfois, les puissances nominales sont à multiplier par un coefficient 4 ou même plus, pour obtenir la puissance réellement nécessaire.

Mais - nous le répétons - ces chiffres n'ont qu'une valeur tout à fait relative.

EXEMPLE DE TABLEAU D'ÉVALUATION

ne pouvant servir qu'à une approche du problème et suggérant le coefficient à appliquer à la puissance nominale pour trouver la puissance réellement nécessaire, il a pour but d'attirer l'attention sur l'importance de ce facteur de correction.

Machines motrices Machines entraînées	turbines mot. élec.	moteurs therm			Machines motrices Machines entraînées	turbines mot. élec.	moteurs therm		
		cylindres					cylindres		
		4/6	2	1			4/6	2	1
- Générateurs à marche régulière - Chaînes à godets - Transporteurs légers - Transmissions légères - Machines outils légères - Petites pompes centrifuges - Ventilateurs - Machines à bois.	1,5	1,8	2,4	2,8	- Haveuses - Pelles mécaniques - Malaxeurs lourds - Concasseurs - Broyeurs - Gros moulins - Gros compresseurs - Transporteurs vibrants - Bancs d'étrépage - Hélices de bateaux - Presses d'estampage - Pilon.	2,2	2,6	3,3	3,7
- Monte charges moyens - Elévateurs - Transporteurs - Treuils à chaînes - Machines à grenailier - Turbocompresseurs - Agitateurs - Mélangeurs moyens - Machines d'imprimerie - Machines textiles - Fraiseuses - Raboteuses - Scies.	1,7	2,0	2,6	3,0	- Grosses presses - Calandres - Laminoirs - Centrifugeuses - Déchiqueteuses à bois - Broyeurs de pierres.	2,8	3,1	3,8	4,2
- Monte charges lourds - Fours tournants - Mélangeurs - Malaxeurs - Grues - Meuleuses - Polissoirs - Machines d'imprimerie, de tissage - Laveuses - Machines outils à changement de sens - Bétonnières - Cribles.	1,9	2,2	2,8	3,2	NOUS LE RÉPÉTONS : ATTENTION ! Ces chiffres sont des valeurs moyennes indicatives. Seule, l'expérience et des essais réels peuvent conduire à un choix sûr. Ils sont indispensables lorsqu'une fabrication en série est envisagée. Nous conseillons plus que jamais de prévoir des limiteurs de couple en certains points des machines.				

AUTRES COEFFICIENTS CORRECTEURS

A - SELON LA DURÉE DU TRAVAIL JOURNALIER

2 heures : x 0,9 - 8 heures : x 1 - 16 heures : x 1,1 - au-dessus : x 1,25

B - SELON LA FRÉQUENCE DES DÉMARRAGES PAR HEURE

1 fois : x 1 - 20 fois : x 1,2 - 40 fois : x 1,3 - 60 fois : x 1,5

Ce coefficient varie, bien entendu, selon que le démarrage est brutal ou progressif.

FACTEURS AGGRAVANTS : jeu dans les engrenages, chaînes ou courroies mal tendues, accélérations ou décélérations rapides et non amorties en fin de course, etc.

NOTRE BUREAU TECHNIQUE EST À VOTRE ENTIÈRE DISPOSITION POUR VOUS AIDER À RÉSOUDRE VOS PROBLÈMES.

Il vous suffit de lui adresser les renseignements demandés dans le questionnaire ci-après, en ayant bien soin d'y **AJOUTER LE MAXIMUM DE COMMENTAIRES.**

Inutile de reproduire en entier le texte des questions. Il suffit d'intituler les réponses : 1 ..., 2 : ...

QUESTIONNAIRE DE BASE

(d'autres renseignements seront sûrement nécessaires par la suite)

- SOURCE MOTRICE

- 1 - MOTEUR ÉLECTRIQUE : marque : _____ type : _____ tension : _____ fréquence :
- 2 - Démarrage : direct, progressif (quel système) :
- 3 - Puissance nominale en kW : _____ vitesse : _____ tr/mn
- 5 - MOTEUR THERMIQUE : Essence, DIESEL. 1, 2, 3 cylindres ou plus. Avec ou sans volant :
- 6 - Puissance nominale : kW : _____ vitesse normale : _____ tr/mn
- 7 - Marque : _____ Type exact : _____ Année de fabrication : _____
- 8 - LIAISON MOTEUR - MACHINE : directe, accouplement, engrenages, chaîne à rouleaux, courroies, cardans, embrayage mécanique ou magnétique, embrayage centrifuge, coupleur hydraulique ou à poud-re... variateur... Type et dimensions de cet organe et des pignons ou poulies correspondants.

- MACHINE ENTRAÎNÉE

- 11 - TYPE DE MACHINE - travail effectué - commentaires :
- 12 - PUISSANCE NOMINALE requise en kW :
- 13 - VITESSE DE TRAVAIL : constante : _____ tr/mn, variable de _____ à _____ tr/mn
- 14 - FRÉQUENCE DES DÉMARRAGES PAR HEURE : _____ INVERSIONS DE MARCHÉ :
- 15 - ARRÊT LIBRE ou FREINÉ :
- 17 - DURÉE DE TRAVAIL : _____ heures/jour. _____ jours/an.
- 18 - TEMPÉRATURE AMBIANTE : de _____ à _____ °C. Pointes :
- 19 - TRAVAIL : normalement sans chocs - normalement avec à-coups, bourrages,... Commentaires.
- 20 - Présence de dispositifs de sécurité. Lequel ? ou Lesquels ?
- 25 - LONGÉVITÉ SOUHAITÉE : _____ heures.
- 26 - Prototypage - Fabrication en série = combien ?

DIESEL

Nous nous sommes faits une spécialité de la fourniture d'accouplements après MOTEURS DIESEL (voir p. 328).
 Nous attirons, à nouveau, l'attention sur les dangers des vibrations et des résonances qu'ils engendrent et sur la nécessité impérative de recueillir l'avis des Ingénieurs spécialistes de ce problème particulier avant de faire un choix.

NOUS VOUS PRIONS ÉGALEMENT DE LIRE ATTENTIVEMENT PAGE 4 LE CHAPITRE CONCERNANT LES LIMITES DE LA RESPONSABILITÉ ASSUMÉE PAR LES BUREAUX TECHNIQUES.

CHAPITRE 2

COURROIES ET POULIES

2
67

	Page
COURROIES ET POULIES TRAPÉZOÏDALES :	68
Courroies Quad Power :	71
Courroies Hi Power :	73
Courroies Polyflex :	74
Courroies articulées :	75
Poulies à moyeu amovible " VTP " :	76
Poulies à moyeu plein à réalésier :	83
Poulies-tendeurs à gorges :	86
Courroies et poulies Micro-V :	87
COURROIES ET POULIES SYNCHRONES :	89
Courroies et poulies POLY-CHAIN GT et GT Carbone :	91
Courroies et poulies PGGT :	94
Courroies et poulies HTD :	95
Courroies et poulies classiques SYNCHRO POWER :	98
Courroies et poulies métriques T et AT :	103

COURROIES TRAPÉZOÏDALES



1917 - Mr. J.C. Gates invente la courroie trapézoïdale. Depuis, Gates est toujours à la pointe de l'évolution. Ceci grâce à la recherche effectuée inlassablement dans les domaines de la transmission de puissances et de la technologie du caoutchouc et des plastiques.

A Denver (USA) la maison-mère de Gates dispose du plus grand laboratoire d'essais du monde pour l'étude des courroies trapézoïdales et de nombreuses usines magnifiquement équipées ont été créées en plusieurs points du monde.

POURQUOI CHOISIR GATES ?

PARCE QUE GATES S'EST ACQUIS UNE RÉPUTATION UNIVERSELLE GRÂCE À LA LONGÉVITÉ DE TOUTES SES COURROIES.

C'EST UN MOTIF DÉTERMINANT DE CHOIX POUR QUI A BESOIN DE MACHINES FIABLES

La durée de vie est l'un des premiers problèmes à se poser. Prévoir une durée de vie insuffisante est une fausse économie et au surplus, indispose la clientèle par des pannes prématurées et nuit à l'image de marque du matériel ainsi équipé.

Prévoir une durée de vie trop longue est, de même, une dépense superflue mais néanmoins critiquable.

LA PRÉVOYANCE INCITE AU SURPLUS À CONSIDÉRER LES FACTEURS CI-APRÈS:

1° probabilité de conditions de travail ultérieurement plus dures, influence géographique, température ambiante, milieu abrasif...

2° la garantie de la machine, l'éloignement de l'utilisateur, l'exportation loin du service après vente.

3° le coût des temps morts, les indemnités éventuelles de retard ou d'immobilisation.

GATES AVAIT ÉTABLI DES TABLES DE DURÉE DE VIE BASÉES SUR 12.000 OU 25.000 HEURES.

L'AVÈNEMENT DE L'INFORMATIQUE A BALAYÉ TOUS CES VIEUX DOCUMENTS.

DÉSORMAIS, CONSULTEZ NOTRE LOGICIEL.

EN QUELQUES SECONDES, VOTRE PROBLÈME SERA RÉSOLU,

ou même, plusieurs solutions seront soumises à votre choix précisant bien les durées de vie auxquelles elles correspondent.

UNE SEULE CONDITION : ALIMENTER CE LOGICIEL EN RENSEIGNEMENTS " VRAIS ".

LORSQU'ILS NE SONT QU'ÉVALUÉS APPROXIMATIVEMENT, IL EST INDISPENSABLE DE LE SIGNALER.

RENSEIGNEMENTS NÉCESSAIRES

Source motrice : Moteur électrique ou Diesel (marque-type)

Puissance CV ou KW - vitesse en tr/mn

Machine menée : Type de machine - vitesse en tr/mn

Diamètre de poulie souhaité ou poulie déjà existante

- poulie moteur

- Ø arbre moteur

- poulie menée

- Ø arbre mené

Entr'axe

Tension :

Durée du service

heures/jour

Mises en marche répétées

fois par jour

Chocs — à coups — bourrages

Présence de dispositif de sécurité

Présence de système de démarrage progressif :

Longévité souhaitée pour les courroies

compte tenu des considérations évoquées en tête de cette page :

Ambiance - Température



Il est, dans tout calcul, des facteurs qui sont difficiles à apprécier, notamment l'influence des frottements, la valeur des viscosités, l'importance des chocs et bourrages.

Il est indispensable, lorsqu'il s'agit de machines à construire en série, de bien vérifier par des essais dans les conditions réelles d'emploi, si la solution calculée théoriquement est suffisante en pratique.

Nous ne saurions trop recommander non plus de prévoir des dispositifs de sécurité (limiteurs de couple, etc.)

Le présent catalogue en offre plusieurs modèles et leur emploi évite souvent de gros ennuis. Également recommandés, les dispositifs de démarrage progressif qui atténuent la brutalité des moteurs électriques à la mise en route. Les démarrages secs fatiguent considérablement tout l'ensemble de la chaîne cinématique (poulies, engrenages, chaînes, paliers, arbres, clavettes,...).

CHOIX D'UNE TRANSMISSION À COURROIE TRAPÉZOÏDALE

Un tout nouveau logiciel superpuissant nous permet de déterminer en quelques secondes, la meilleure transmission possible pour une application donnée.

L'exemple ci-dessous nous indique les "3 meilleures" solutions parmi beaucoup d'autres ...

3 solutions parmi 68

Info transmission

Rapport de vitesse: 1,60

Puissance moteur: 4 KW

Facteur de service: 1

Durée de vie théorique calculée(D.V.C.): 25000 h

Entraxe: 900 mm +/- 15%

Vit. de rotation motrice: 1500 tr/mn

Vit. de rotation réceptrice: 937,5 tr/mn +/- 5%

	Solution 1	Solution 2	Solution 3
Calcul de la transmission.	QuadPower II - XPZ	QuadPower II - XPA	QuadPower II - XPB
Poids Total [g]	2713	2947	4625
Coût relatif	1	1,2	1,6
	Motrice	Motrice	Motrice
Référence de la poulie	61010001	62010001	33011201
Nombre de gorges	1	1	1
Poids [g]	812	765	1506
Référence du moyeu amovible	MCA 1210	MCA 1610	Poulie moyeu plein
Poids [g]	207	349	
	Réceptrice	Réceptrice	Réceptrice
Référence de la poulie	61016001	62016001	33018001
Nombre de gorges	1	1	1
Poids [g]	1397	1560	2689
Référence du moyeu amovible	MCA 1610	MCA1610	Poulie moyeu plein
Poids [g]	349	349	
Référence de la courroie.	XPZ 2240	XPA 2240	SPB 2240
Poids [g]	155	273	430
Entraxe calculé [mm]	915	915	890
Entraxe installation [mm]	895 à 955	890 à 955	865 à 930
Vitesse linéaire [m/s]	8,3	8,3	9,3
Puissance de calcul [kW]	4,06	4,96	6,61
Facteur de sécurité additionnel	1,02	1,24	1,65
Charge nom. sur arbre [N]	775	775	693
Valeurs de tension			
Effort de déflexion au montage [N]	24 à 25	25 à 26	24 à 25
Déflexion de la courroie [mm]	9	9	9
Fréquence de réglage [Hz]	51 à 53	39 à 40	30 à 31
Durée de vie théorique calculée (h.)	25000	25000	25000

S'il est techniquement possible d'agir sur certains facteurs (entr'axe, diamètre des poulies, c'est-à-dire courroies moins longues, poulies plus légères...) le logiciel permet de contrôler la " faisabilité " de ces changements et leur compatibilité avec le reste de la machine (charges sur les paliers, efforts de flexion,...).

NOTRE BUREAU TECHNIQUE EST TOUJOURS À VOTRE DISPOSITION

LA COURROIE TRAPÉZOÏDALE À SECTION ÉTROITE

DÉSORMAIS LA VRAIE COURROIE DE BASE



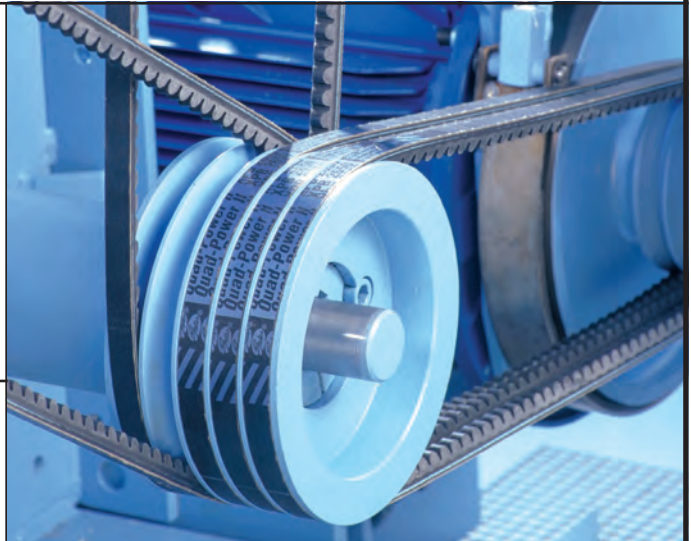
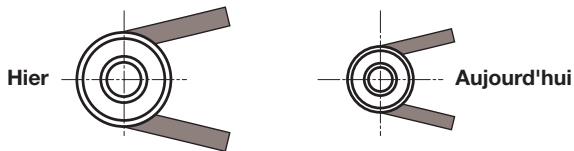
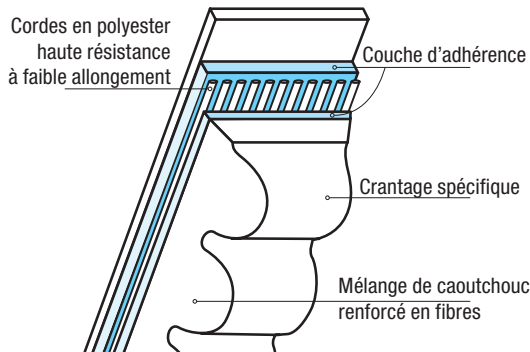
Elle s'est imposée au cours des dernières années pour faire face aux exigences de plus en plus impératives de la mécanique moderne: vitesses plus élevées, installations plus compactes, fiabilité plus grande, exigences que ne pouvait satisfaire la courroie classique du type Hi Power décrite plus loin.

A la place de cette dernière est apparue la courroie étroite SUPER HC dont les références SPZ, SPA, SPB, SPC sont désormais connues de tous.

Elle permet l'augmentation des vitesses, l'emploi de poulies plus petites, la réduction de l'encombrement, l'allègement des éléments de constructions (arbres, paliers,...)

Mais, la technique et ses exigences ne cessent d'évoluer, l'apparition de composants améliorés (néoprène, câbles,...) permet la fabrication, selon les procédés nouveaux, de courroies encore plus performantes, notamment dans les longueurs inférieures à 3 mètres.

(Pour les longueurs supérieures, la SUPER HC convient toujours parfaitement)



AINSI EST NÉE LA COURROIE QUAD-POWER III

à section étroite - à flancs nus - moulée et crantée qui permet de construire des transmissions non-concevables auparavant

- la plus performante des courroies trapézoïdales GATES
- augmentation du rendement
- longueurs tolérancées (UNISÉT)
- nouveau crantage proportionnel à la section
- réduction du bruit, de la chaleur et des contraintes de flexion
- utilisation de galets tendeurs extérieurs
- double couche textile 'Flex-Weave' prévenant l'usure

Des crantages spéciaux étudiés avec précision pour assurer une répartition uniforme des contraintes de la flexion, sont moulés dans la courroie lors de sa fabrication.

Ce crantage a pour avantage dominant, de permettre une flexion de la courroie plus accentuée qu'avec les courroies conventionnelles, donc l'utilisation de poulies de plus petit diamètre. (Jusqu'à 56 mm de diamètre).

Ce crantage ne sert pas à l'entraînement des poulies. Il sert simplement à améliorer la flexion.

QUELQUES AUTRES CARACTÉRISTIQUES REMARQUABLES

- Les flancs nus, usinés avec précision, permettent une assise plus régulière dans la gorge. Grâce à ses dimensions parfaites, la courroie s'intègre exactement aux flancs des gorges de poulie et y établit un contact uniforme
- Des cordes de traction extrêmement solides, qui résistent à la fatigue et aux chocs provoqués par le fonctionnement.

- Deux couches d'entoilage textile, situées au-dessus et en-dessous des cordes en améliorent la stabilité
- Une très bonne résistance à l'huile, à la chaleur, aux conditions d'environnement les plus sévères et au vieillissement est obtenue par l'utilisation de néoprène dans toute la Quad-Power.
- Une excellente conductibilité permet d'éviter toute accumulation d'électricité statique.

QUI DIT POULIE DE PLUS PETIT DIAMÈTRE DIT ÉCONOMIES

- Poulie plus légère et moins coûteuse - porte à faux réduit
- Possibilité d'utiliser des moteurs à régime plus élevé
 - ◇ Proportionnellement moins coûteux à l'achat
 - ◇ Plus légers à puissance égale
 - ◇ D'un meilleur rendement électrique
 - ◇ D'une consommation moindre à travail égal
- Obtention de rapports de réduction plus importants, jusqu'à 1/13,6 par exemple, d'où possibilité le cas échéant, d'éviter une réduction à 2 étages ou le recours à un réducteur mécanique.

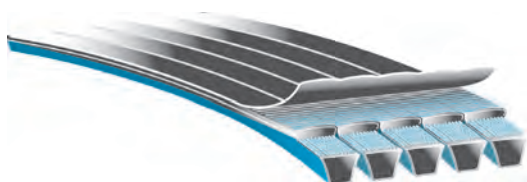
En outre, le crantage contribue à éviter l'échauffement de la courroie car

- ◇ Il supprime une zone de la courroie où les déformations alternantes provoquent un travail moléculaire intense, générateur de chaleur.
- ◇ Il provoque une meilleure ventilation de cette zone. l'échauffement est l'un des principaux facteurs de vieillissement de la courroie = le diminuer, c'est allonger la vie de la courroie.

C'EST AUSSI AMÉLIORER LA PUISSANCE TRANSMISSIBLE POUR UNE SECTION DE COURROIE DONNÉE.

COURROIES POWERBAND PREDATOR

nouveau



Ces courroies en bande sont renforcées par des âmes en Aramide qui assurent une robustesse et une souplesse exceptionnelles pour une puissance transmissible de 40% supérieure à celle des courroies trapézoïdales de construction standard.

Elles comportent une bande de liaison multi couches qui assure la rigidité latérale et évite que les courroies ne s'échappent des poulies

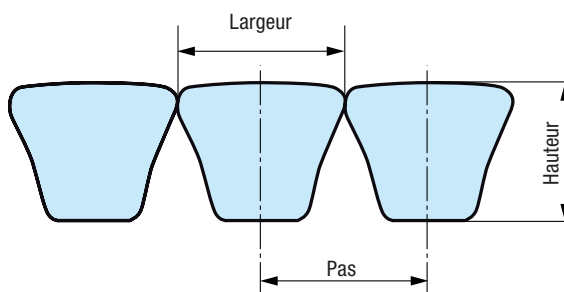
Ces courroies sont également disponibles en courroies individuelles pour des longueurs primitives supérieures à 1400mm.

Elles existent également sur commande en version anti- statique.

En standard elles existent de 2 à 5 brins.

Des configurations spéciales peuvent être réalisées sur commande : Consultez nous !

Désignation	SPBP	SPCP	9JP	15JP	8VP
Pas mm	19	25,5	10,3	17,5	28,6
Largeur mm	16	22	10	16	26
Hauteur mm	13	18	8	13	23
Nb de brins	2 à 5	2 à 5	2 à 5	2 à 5	3 à 5
Longueurs disponibles		1400	1400		
		1500	1500		
		1600	1600		
		1700	1700		
		1800	1800		
		1900	1900		
	2 120	2000	2000	2120	
	2 240		2120	2240	
	2 360		2240	2360	
	2 500		2360	2500	
	2 650		2500	2540	
	2 800		2650	2650	
				2690	
				2800	
				2845	
				2995	
	3000	3000		3000	
	3150	3150		3150	
	3350	3350		3175	
	3550	3550		3350	
	3750	3750		3355	
				3350	
				3355	
				3750	
					3810
	4000	4000		4000	4065
	4250	4250		4250	4320
	4500	4500		4500	4570
	4750	4750		4750	4825
	5000	5000		5000	5080
5300	5300		5300	5385	
5600	5600		5600	5690	
				5995	
6000	6000		6000	6350	
6300	6300		6300	6730	
6700	6700		6700		
7100	7100		7100	7110	
7500	7500		7500	7620	
8000	8000		8000	8000	
8500		8500		8510	
9000		9000		9015	
				9252	
10000				10160	
				10795	
11200				11430	
			12065		
			12700		
			14225		
			15240		



COURROIES TRAPÉZOÏDALES POLYFLEX

La forme et le matériau de construction des courroies Polyflex sont totalement **nouveaux** et **différents** de ceux des courroies trapézoïdales disponibles sur le marché. En fait, les courroies Gates Polyflex sont, sous de nombreux aspects, tout aussi révolutionnaires que l'étaient dans le passé les courroies trapézoïdales par rapport aux autres types de transmission. Elles sont plus étroites, plus minces, plus souples et transmettent plus d'énergie dans un espace inférieur que toute autre courroie trapézoïdale jamais fabriquée. Température de -54° à +85°C.



ATTENTION
Les poulies classiques ne conviennent pas.
Caractéristiques **exclusives**
Poulies spécifiques sur demande

- courroie en polyuréthane
- fabrication par coulage en moule
- angle de 60° et dos nervuré
- antistatiques

Avantages du polyuréthane

Plus grande résistance à la flexion : assure une durée de vie plus longue à la courroie fonctionnant sur des poulies de diamètre réduit.

Résistance supérieure à l'abrasion : s'ajoutant à un faible degré de compression, donne une courroie résistant à l'usure. Ceci signifie que la durée de la courroie est prolongée tandis que la perte de tension est insignifiante.

Résistance supérieure à l'environnement : la résistance du mélange de polyuréthane Gates à l'ozone, à l'oxygène, à la lumière solaire et aux intempéries est supérieure à celle de tous les matériaux utilisés auparavant.

Coefficient de friction plus élevé : permet d'adopter la nouvelle section transversale d'un angle de 60°

Avantages de l'angle de 60°

En raison du coefficient de friction élevé du polyuréthane, Gates a pu augmenter l'angle de la courroie et le porter à 60°, au lieu d'utiliser l'angle habituel qui va de 36° à 42°. Cet angle représente le compromis optimal entre le support parfait donné par une poulie plate aux cordes d'une courroie plate et le support inférieur obtenu par une poulie conventionnelle présentant un angle de 36°. A cause du coefficient de friction du polyuréthane, il n'est pas nécessaire que la courroie Polyflex descende profondément dans la gorge de la poulie pour transmettre sa charge sans patiner. Avec un angle de 60° la courroie Polyflex fonctionne à la même tension basse que les courroies traditionnelles.

Transmission de plus de puissance dans moins d'espace.

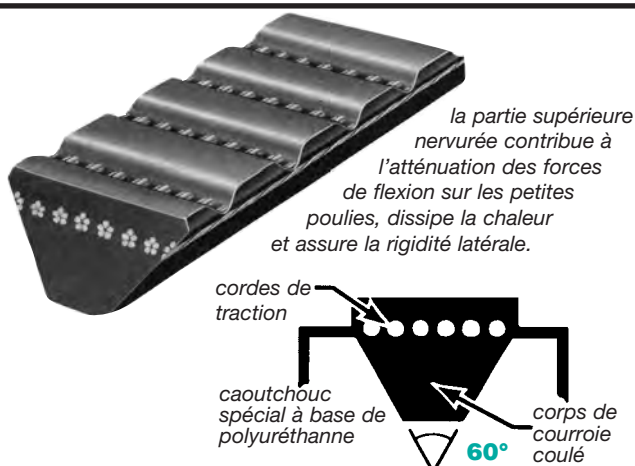
la courroie Polyflex permet de transmettre plus de puissance qu'avec les courroies trapézoïdales ordinaires en utilisant les mêmes diamètres de poulies ou de transmettre la même puissance avec des diamètres de poulies plus petits.

Entr'axe plus court : permet l'utilisation de transmissions plus compactes ou un meilleur montage.

Des diamètres de poulies plus petits vous permettent de réaliser d'importantes économies sur l'encombrement, le poids et le prix de revient.

Des rapports de vitesse plus élevés permettent l'élimination de commandes à double réduction, de trains d'engrenages ou de réducteur mécaniques coûteux. Pour des nombreuses applications ils facilitent également l'emploi de moteurs à plus grande vitesse qui sont moins onéreux.

Les poulies plus étroites assurent des économies d'espace et de matériel. Ceci revêt un intérêt particulier dans le cas de transmissions utilisant des poulies à gradins où vous pouvez réduire la largeur dans une mesure considérable ou prévoir plus d'étages pour une même largeur.



LONGUEURS STANDARDS en couleur

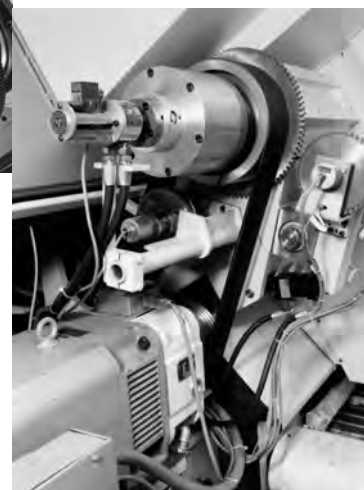
SECTIONS

Sections en grandeur naturelle	Sect.		L	Sections M				Sections M		
	3	5		3	5	7	11	5	7	11
180			450					1120		
185			462					1150		
190			475					1180		
195			487					1220		
200			500					1250		
206			515					1280		
212			530					1320		
218			545					1360		
224			560					1400		
230			580					1450		
236			600					1500		
243			615					1550		
250			630					1600		
258			650					1650		
265			670					1700		
272			690					1750		
280			710					1800		
290			730					1850		
300			750					1900		
307			775					1950		
315			800					2000		
325			825					2060		
335			850					2120		
345			875					2180		
355			900					2240		
365			925					2300		
375			950							
387			975							
400			1000							
412			1030							
425			1060							
437			1090							

L - longueur en mm
M - largeur nominale de la courroie

Encombrement réduit grâce à l'utilisation de courroies Polyflex

courroies multiples : nous consulter



COURROIES TRAPÉZOÏDALES ARTICULÉES

"SUPER VEELOS"

INDISPENSABLES
DANS TOUT
ATELIER
D'ENTRETIEN



RIEN À DÉMONTÉ
pour passer les courroies



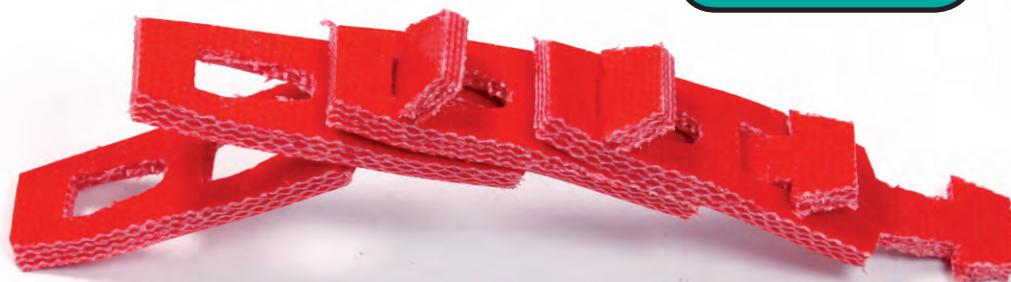
STOCKAGE
SIMPLIFIÉ



UNE EXTRÊME
COMMODITÉ



SUR DEMANDE :
11-13-17 mm angle 28°



en Stock

OU SIMILAIRES

Ces courroies sont composées de languettes en polyester imprégné de néoprène, languettes superposées comme des écailles et reliées par des rivets, chaque rivet en traversant 3. Une pince très légère permet un désaccouplement aisé des languettes et une mise très facile de la courroie à la longueur désirée.

LES 4 RAISONS DE LEUR SUCCÈS

malgré leur prix plus élevé que celui des courroies classiques.

LEUR ADAPTATION INSTANTANÉE AUX BESOINS DE L'UTILISATEUR.

Le grand inconvénient des courroies trapézoïdales traditionnelles est qu'elles sont "fermées". En cas d'usure ou de rupture, il faut avoir en stock la courroie "soeur", exactement de même longueur. Une telle courroie n'est pas toujours disponible et c'est la panne. L'atelier d'entretien qui dispose en stock de rouleaux de courroies VEELOS se dépanne instantanément.

La VEELOS est vendue en rouleaux de 20 mètres en boîte de carton individuelle.

Il suffit d'avoir en stock les 3 ou 4 sections de courroies les plus courantes pour être pratiquement à l'abri de pannes gênantes.

LEUR INSTANTANÉITE DE MONTAGE

La courroie VEELOS est une courroie ouverte. Cela signifie que pour la monter il n'y a à démonter aucun palier, à déplacer aucun élément de machine. Le changement de courroie se fait en quelques minutes au lieu d'exiger parfois plusieurs heures d'un travail fastidieux qui risque, au surplus lors du remontage de provoquer des décalages ou des dérèglages.

LEUR QUALITÉ INTRINSÈQUE

La courroie VEELOS n'est pas qu'une courroie de "dépannage" (bien que ce soit un très appréciable point de vue).

Techniquement, c'est une courroie puissante et fiable.

- ses languettes sont en polyesther imprégné de néoprène, d'où
- une très haute résistance à la traction
- une grande résistance à l'huile, la graisse, l'ozone, l'oxygène, l'eau.
- Les rivets VEELOS sont le résultat de 50 ans d'expérience. Le point faible de ce principe de courroie était autrefois le rivet. VEELOS s'est attaqué à ce problème et l'a résolu. C'est pourquoi la courroie VEELOS domine aujourd'hui la concurrence.
- Le vieillissement des courroies élastiques provient du travail intense de déformation qui se produit dans leurs couches profondes, travail engendrant un échauffement important qui à la longue, par accumulation, dégrade ses composants et provoque sa rupture.

Dans la courroie VEELOS, cet échauffement est réduit - et l'usure aussi par voie de conséquence.

- les languettes glissant l'une sur l'autre, une partie des déformations sont converties en glissement d'où un échauffement moindre.
- la courroie VEELOS présente une surface de refroidissement de loin supérieure aux courroies traditionnelles, d'où une élimination meilleure de la chaleur.

Pour ces raisons, la courroie VEELOS est une courroie sûre et qui dure.

C'est pourquoi malgré son prix, elle est souvent utilisée en premier équipement.

UN AMORTISSEMENT NOTABLE DES VIBRATIONS

Conséquence de leur conception articulée

- elles ont une adhérence excellente qui permet de les tendre modérément.
- elles entrent moins en résonance que les courroies classiques plus tendues.

Les diagrammes d'analyse de vibrations le montrent nettement : Il en résulte moins de fatigue pour les machines entraînées et parfois une meilleure qualité de travail (pour le polissage par exemple).

Désignation CTA | Z/10 mm | A/13 mm | B/17 mm | C/22 mm

LES COURROIES A/13 ET B/17 EXISTENT EN VERSION ANTISTATIQUE

POULIES À GORGES TRAPÉZOÏDALES

● POULIES À MOYEU

AMOVIBLE

Nouvelles Séries
« VTP »
Turbo-ventilées



Les dimensions tramées

● POULIES À MOYEU

PLEIN

Séries standard
(à aléser)



• Vitesses jusqu'à 100m/s



• Vitesses jusqu'à 35m/s

- TYPES Z - SPZ - XPZ (Dm= 50 à 800 mm - 1 à 6 gorges)
 - TYPES A - SPA - XPA (Dm= 50 à 800 mm - 1 à 6 gorges)
 - TYPES B - SPB - XPB (Dm= 63 à 1250 mm - 1 à 10 gorges)
 - TYPES C - SPC (Dm= 180 à 1250 mm - 1 à 8 gorges)
- Dm : Diamètre primitif

POULIES DE HAUTE QUALITÉ

- FONTE GG
- MOULAGE SUR MACHINES AUTOMATIQUES DANS DES FONDERIES LES PLUS MODERNES D'EUROPE
- USINAGE SUR MACHINES CNC LES PLUS PERFECTIONNÉES DU MOMENT
- ÉQUILIBRAGE
- TRAITEMENT DE SURFACE
- DIMINUE LA TEMPÉRATURE DE COURROIE DE 10 À 17°. POIDS INF. 50 %

LES RAISONS DE CETTE HAUTE QUALITÉ

1 UNE FONDERIE D'AVANT GARDE

5 fours électriques produisant une fonte très propre, très dense, sans porosité ni soufflure.

1 four de stockage homogénéisateur donnant l'assurance d'une qualité constante. Alors que les normes prévoient une plage de variation de 10kg pour la résistance de la fonte, cette marge est souvent réduite de moitié.

3 mouleuses automatiques DISAMATIC qui, à partir de modèles fabriqués avec une grande minutie, permettent d'obtenir des pièces moulées à très belle peau et avec un joint de moulage particulièrement réduit.

2 PARC DE MACHINES-OUTILS ULTRA-MODERNES

3 UN CONTRÔLE CONSTANT

Tout au long de la fabrication (dimensions, conicité, concentricité...) **Le résultat** : une fonte irréprochable à grain fin et peau douce permettant un usinage très soigné des gorges avec un fini irréprochable assurant une grande longévité aux courroies.



Vitesse admissible jusqu'à 35 m/s.

Un usinage très précis du moyeu (très important notamment pour les moyeux coniques).

Un équilibrage correctif de toutes les poulies par adjonction de maselottes au banc de contrôle.

Protection par phosphatation évitant - contrairement à la peinture et au vernis - toute surépaisseur gênant l'introduction du moyeu amovible dans son logement. Un usinage soigné des flancs et de la périphérie donnant des surfaces de références très sûres lors du réalésage des poulies standard.

Un usinage soigné des flancs et de la périphérie donnant des surfaces de références très sûres lors du réalésage des poulies standard.

PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com
info@prudhomme-trans.com

**UNE DEMANDE DE COURROIE
OU POULIE PRÉCISE ?**

Utilisez le formulaire en ligne sur

www.prudhomme-trans.com

puis cliquez sur [formulaires](#)



POULIES À MOYEU AMOVIBLE - VTP®

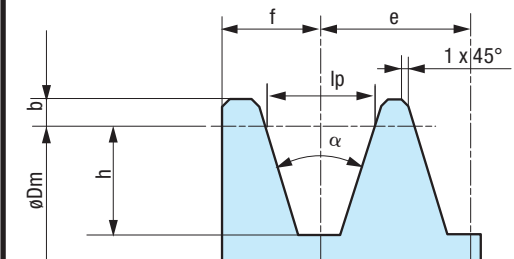
SÉRIES "TURBO-VENTILÉE"

TRÈS ÉCONOMIQUES À L'EMPLOI

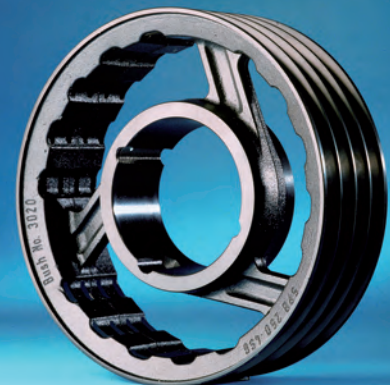
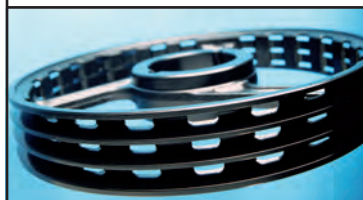
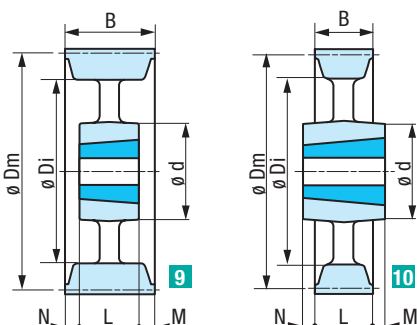
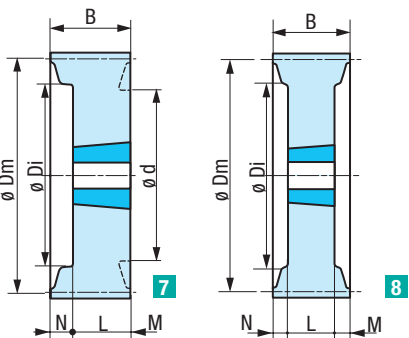
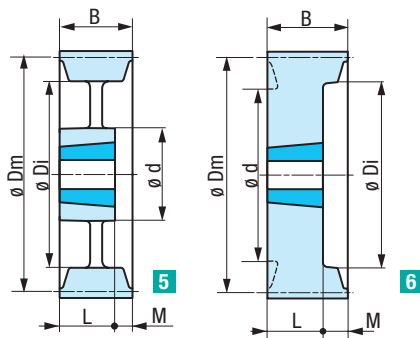
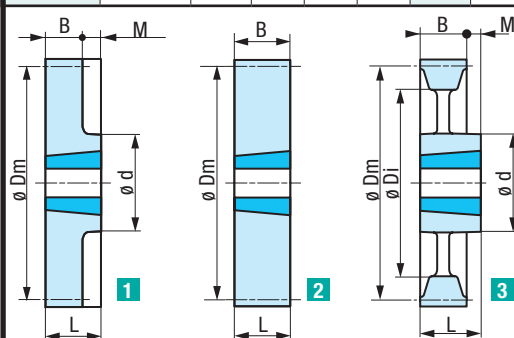
Avantages

- **Réduction de poids** pouvant aller jusqu'à 50%, d'où diminution des tensions internes dans la poulie et moment d'inertie plus faible (possibilité d'utiliser des roulements de plus petites dimensions)
- Economies d'énergie
- Coûts logistiques réduits.
- **Fonte spéciale GGG 60** (ou 80) permettant des vitesses jusqu'à 100 m/s et une résistance accrue à l'usure.
- **Température de fonctionnement réduite** de 10 à 17°C, d'où une plus grande durée de vie des courroies ou utilisation de celle-ci à des températures ambiantes plus élevées.
- **Résistance importante au choc**, diminuant les risques au montage et pendant le transport.
- **Nouveau traitement de surface** breveté ACC® assurant la protection de l'environnement et résistant à la rouille, aux huiles, aux pétroles et aux lubrifiants en général.
- **Les propriétés physiques du film de traitement sont exceptionnelles.**

Désignation MCA x N°moyeu x Alésage

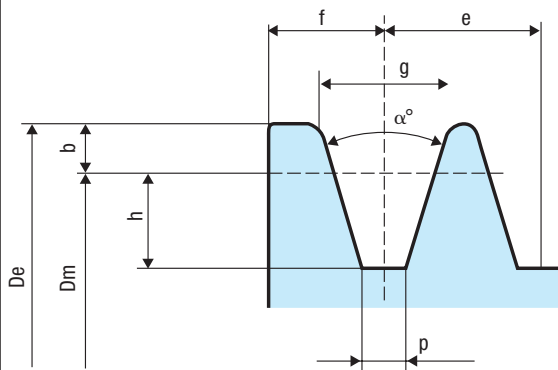


	Dm mm	a °	lp mm	h mm	b mm	f mm	e mm
SPZ	≤ 80	34	8,5	9	2	8	12
	> 80	38					
SPA	≤ 118	34	11	11	2,75	10	15
	> 118	38					
SPB	≤ 190	34	14	14	3,5	12,5	19
	> 190	38					
SPC	≤ 315	34	19	19	4,75	17	25,5
	> 315	38					



		Largeur B			
Courroies		SPZ	SPA	SPB	SPC
Gorges	1	16	20	25	
	2	28	35	44	
	3	40	50	63	85,0
	4	52	65	82	110,5
	5	64	80	101	136,0
	6	76	95	120	161,5
	7				
	8	100		158	212,5
	10			196	

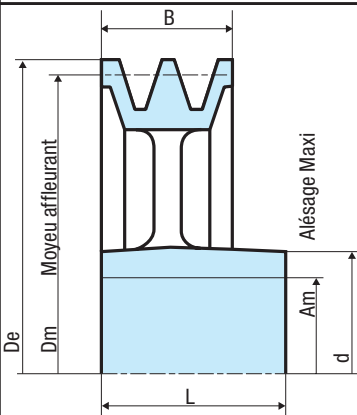
POULIES À MOYEU PLEIN



Fabriquées selon les principes et avec les puissants moyens précédemment évoqués, elles sont normalement fournies non alésées mais leur couronne et leur moyeu étant toujours usinés extérieurement, de même que les faces latérales d'appui, leur reprise sur machine-outil se fait aisément et garantit une bonne concentricité de l'alésage.

D'un côté, le moyeu est affleurant avec le bord de la couronne.

SUR DEMANDE : PAR QUANTITÉS ET SUR PROGRAMME, ces poulies peuvent être livrées, directement d'usine, alésées et rainurées, et en pareil cas, dans des conditions très avantageuses.



Profil	Dm mm	a°	f	e	g	h	p	b
Z-SPZ	≤ 80	34	8,0	12,0	9,72	7,5	3,0	3,5
	> 80	38			9,88		2,3	
A-SPA	≤ 118	34	11,0	15,0	12,68	9,0	4,27	4,75
	> 118	38			12,89		3,43	
B-SPB	≤ 190	34	14,5	19,0	16,14	11,25	5,44	6,25
	> 190	38			16,41		4,36	
SPC	≤ 315	34	17,0	25,5	21,9	19,0	7,38	4,75
	> 315	38			22,27		5,92	
C	≤ 315	34	19,0	26,0	22,6	10,5	10,4	9,5
	≤ 500	36			23,0		10,0	
	> 500	38			23,3		9,5	

Profil	De Ajouter à DM	Largeur B						
		Nombre de gorges G						
		1	2	3	4	5	6	7
SPZ	+7	16	28	40	-	-	-	-
SPA	+9,5	22	37	52	67	82	-	-
SPB	+12,5	29	48	67	86	105	124	-
SPC	-	-	-	-	-	-	-	-
C	+19	38	64	90	116	142	168	194

SUR DEVIS : POULIES ALU - POULIES SPÉCIALES, même à 20 gorges ...



La fabrication de ces poulies ayant été modifiée, il se peut que les caractéristiques ne soient plus identiques à celles indiquées dans les tableaux ci-après, en particulier pour le type de poulie (pleines ou à bras), et les cotes d, L et Am.

Si des caractéristiques différentes de celles des tableaux risquent de poser problèmes, nous demander les formes et cotes exactes.

UNE DEMANDE DE COURROIE OU POULIE PRÉCISE ?

Utilisez le formulaire

en ligne sur :

www.prudhomme-trans.com

puis cliquez sur formulaires

POULIES À MOYEU PLEIN			G = nombre de gorges		
Z/SPZ/XPZ/10			Am = alésage maximum		
Réf.	Dm	G	d	L	Am
31.0050.01	50	1	32	28	20
31.0050.02	50	2	35	35	20
31.0050.03	50	3	-	40	20
31.0056.01	56	1	32	28	20
31.0056.02	56	2	40	35	25
31.0056.03	56	3	-	40	25
31.0063.01	63	1	40	28	25
31.0063.02	63	2	40	35	25
31.0063.03	63	3	-	40	25
31.0071.01	71	1	40	28	25
31.0071.02	71	2	48	35	25
31.0071.03	71	3	-	40	30
31.0075.01	75	1	40	28	25
31.0075.02	75	2	50	35	25
31.0075.03	75	3	-	40	30
31.0080.01	80	1	40	28	25
31.0080.02	80	2	48	35	30
31.0080.03	80	3	-	40	38
31.0085.01	85	1	40	28	25
31.0085.02	85	2	48	35	30
31.0085.03	85	3	-	40	38
31.0090.01	90	1	40	28	25
31.0090.02	90	2	48	35	30
31.0090.03	90	3	-	40	38
31.0095.01	95	1	45	28	28
31.0095.02	95	2	50	35	30
31.0095.03	95	3	-	40	38
31.0100.01	100	1	45	28	28
31.0100.02	100	2	50	35	30
31.0100.03	100	3	60	40	38
31.0106.01	106	1	45	28	28
31.0106.02	106	2	48	35	30
31.0106.03	106	3	62	40	38

POULIES À MOYEU PLEIN			G = nombre de gorges		
Z/SPZ/XPZ/10			Am = alésage maximum		
Réf.	Dm	G	d	L	Am
31.0112.01	112	1	45	28	28
31.0112.02	112	2	48	35	30
31.0112.03	112	3	62	40	38
31.0118.01•	118	1	45	28	28
31.0118.02	118	2	48	35	30
31.0118.03	118	3	62	40	38
31.0125.01•	125	1	45	28	28
31.0125.02•	125	2	50	35	30
31.0125.03	125	3	62	40	38
31.0132.01•	132	1	45	28	28
31.0132.02•	132	2	50	40	30
31.0132.03•	132	3	61	40	38
31.0140.01•	140	1	45	28	28
31.0140.02•	140	2	61	40	38
31.0140.03•	140	3	61	40	38
31.0160.01•	160	1	55	32	32
31.0160.02•	160	2	61	40	38
31.0160.03•	160	3	68	45	42
31.0180.01•	180	1	55	32	32
31.0180.02•	180	2	61	40	38
31.0180.03•	180	3	68	45	42
31.0200.01•	200	1	55	32	32
31.0200.02•	200	2	62	40	38
31.0200.03•	200	3	68	45	42
31.0225.01•	225	1	55	32	32
31.0225.02•	225	2	61	40	38
31.0225.03•	225	3	68	45	42
31.0250.01•	250	1	55	32	32
31.0250.02•	250	2	61	40	38
31.0250.03•	250	3	68	45	42



PRUD'HOMME transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex

Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49

www.prudhomme-trans.com

info@prudhomme-trans.com

POULIES TENDEURS À GORGES

EN MATIÈRE PLASTIQUE AVEC ROULEMENTS À BILLES

en Stock

Les dimensions tramées



MATIÈRE PLASTIQUE = zytel noir (nylon renforcé 33 % fibres de verre)

Ce plastique se moule impeccablement et donne un fini de surface parfaitement lisse n'attaquant absolument pas la courroie et ménageant sa longévité.

Grande légèreté - faible inertie.

Non seulement il en résulte une présentation très flatteuse mais l'élimination des vibrations et du bruit.

Des nervures radiales ont été prévues pour s'opposer aux éventuelles déformations qu'entraînerait un mauvais alignement des poulies ainsi que des trous pour éliminer l'eau en cas de fonctionnement dans un plan horizontal en milieu humide.

ROULEMENT À BILLES = un seul modèle : le 6203 SS à double étanchéité graissé à vie. **ENTRETIEN** = nul.

Il est maintenu axialement en place par un flasque soudé par ultra sons. Un dispositif spécial empêche la bague extérieure de tourner dans son logement.

Charges radiales admissibles

tr/mn	30	100	300	600	1000	1500	3000	5000
daN	500	350	280	250	210	180	160	140

Alésage standard 17 mm. L'axe standard de nos tendeurs AMEE 08B s'y adapte exactement (voir ci-dessous).

Un choix de manchons réducteurs permet d'obtenir des alésages

de 12,3 et 10,3 mm (voir ci-dessous Réducteurs d'alésage).



PTGT

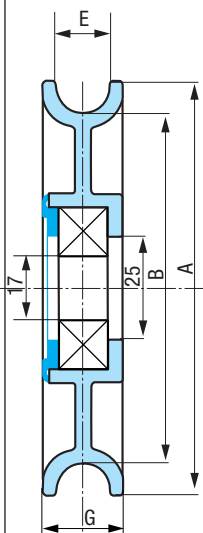
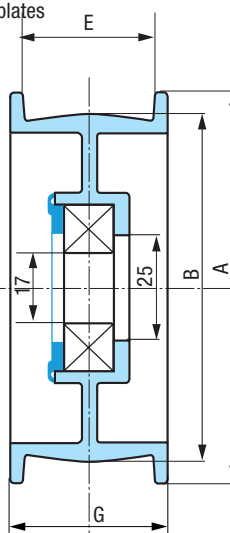
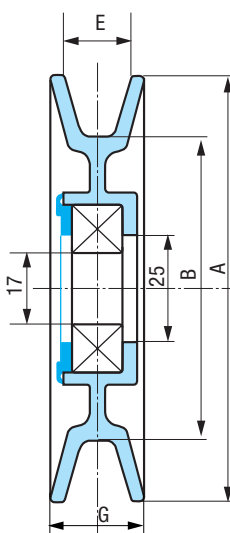
Pour courroies trapézoïdales

PTGP

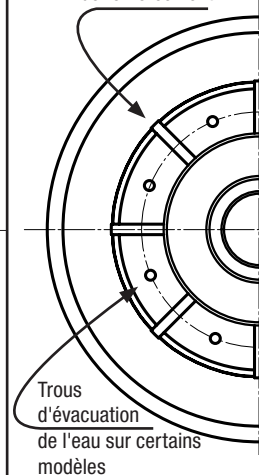
Pour tension sur le dos de toutes courroies, mêmes crantées et pour courroies plates

PTGR

Pour courroies rondes et câbles.



Nervures radiales de renforcement



Trous d'évacuation de l'eau sur certains modèles

AXES AMEE 08B

Avec entretoise



Livré sans roulement - Voir page 13

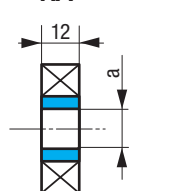
RÉDUCTEURS D'ALÉSAGE



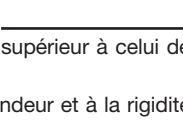
a = 10,3 et 12,3

À GORGE EN V (GT)						À GORGE PLATE (GP)						À GORGE RONDE (GR)					
PTGT	A	B	E	G	Poids	PTGP	A	B	E	G	Poids	PTGR	A	B	E	G	Poids
76,13	76,2	50,8	12,7	17,8	100	89,19	89	76,2	19,5	28	120	114,06	114	95	9,6	21,8	170
102,13	101,1	76	12,7	17,8	130	76,26	76	63,5	25,9	33,3	115	152,06	152,4	132	10,1	20	230
76,16	76,2	46,7	16	19,8	100	89,26	89	76,2	25,4	31	130	76,08	76,7	62,2	10	15,5	100
102,16	101,6	72,1	16	21,9	130	114,26	114	101,6	27,7	35,3	150	89,12	88,9	70	13,5	19,3	105
127,16	128	97,5	16	20,3	150	140,26	141	127,8	26	32,8	190	105,12	104,7	89	13,5	18,3	110
Poids en gramme.						Jante bombée + 0,6 mm sur Ø B						Diamètre de courroie ou du câble					

RA



RB



Un tendeur fatigue toujours la courroie qu'il équipe, réduit sa durée de vie ainsi que la puissance transmise.

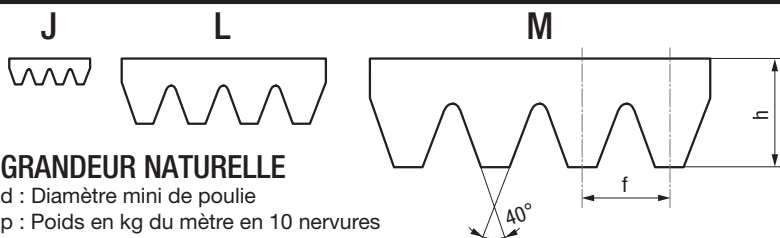
Pour atténuer ces inconvénients, il est vivement conseillé :

- 1°) de tendre autant que faire se peut sur le brin mou.
- 2°) de situer le tendeur plus près de la sortie de la poulie motrice que de l'entrée de la poulie menée.

3°) d'utiliser une poulie tendeur d'un diamètre supérieur à celui de la poulie moteur.

4°) de veiller au bon alignement de la poulie tendeur et à la rigidité de son support.

COURROIES «MICRO V»



GRANDEUR NATURELLE

d : Diamètre mini de poulie
p : Poids en kg du mètre en 10 nervures

	f	h	d	p(kg)
J	2,34	4	20	0,10
L	4,70	10	75	0,40
M	9,40	17	180	1,50

Conçues spécialement pour :

- Très faible encombrement
- Hautes vitesses
- Faible pression sur les poulies
- Rendement élevé

Poulies spéciales à la demande.



Transmissions de 0,01 à plus de 500 kW

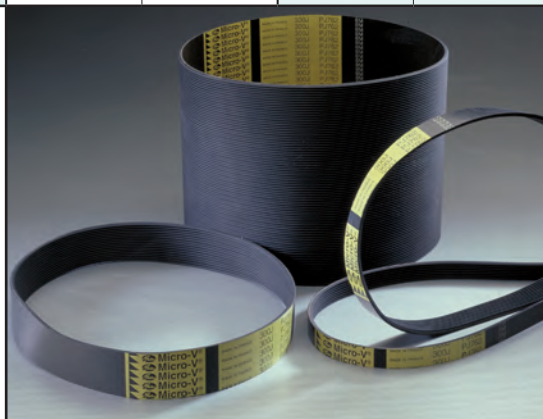
Leur choix et leur implantation réclamant une étude très précise.

TOUJOURS CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE

Courroies "PJ" - Pas = 2,34mm				Désignation	PJ x Longueur x Nb de stries					
Réf. Courroies	RMA	Réf. Courroies	RMA	Réf. Courroies	RMA	Réf. Courroies	RMA	Réf. Courroies	RMA	
PJ 406	160 J	PJ 813	320 J	PJ 1123	442 J	PJ 1300	512 J	PJ 1663	655 J	
PJ 432	170 J	PJ 838	330 J	PJ 1130	445 J	PJ 1309	515 J	PJ 1752	690 J	
PJ 457	180 J	PJ 864	340 J	PJ 1136	447 J	PJ 1321	520 J	PJ 1854	730 J	
PJ 483	190 J	PJ 914	360 J	PJ 1150	453 J	PJ 1333	525 J	PJ 1895	746 J	
PJ 508	200 J	PJ 955	376 J	PJ 1168	460 J	PJ 1355	534 J	PJ 1910	752 J	
PJ 559	220 J	PJ 965	380 J	PJ 1194	470 J	PJ 1371	540 J	PJ 1930	760 J	
PJ 584	230 J	PJ 1016	400 J	PJ 1200	473 J	PJ 1397	550 J	PJ 1956	770 J	
PJ 610	240 J	PJ 1041	410 J	PJ 1222	480 J	PJ 1428	562 J	PJ 1981	780 J	
PJ 660	260 J	PJ 1067	420 J	PJ 1233	485 J	PJ 1439	567 J	PJ 1992	784 J	
PJ 711	280 J	PJ 1092	430 J	PJ 1244	490 J	PJ 1473	580 J	PJ 2083	820 J	
PJ 723	285 J	PJ 1105	435 J	PJ 1262	497 J	PJ 1549	610 J	PJ 2210	870 J	
PJ 737	290 J	PJ 1110	437 J	PJ 1270	500 J	PJ 1600	630 J	PJ 2337	920 J	
PJ 762	300 J	PJ 1118	440 J	PJ 1280	504 J	PJ 1651	650 J	PJ 2489	980 J	

AVANTAGES

- Le profil des stries améliore la souplesse
- Bonne résistance à la fatigue et aux chocs
- La partie inférieure renforcée de fibres assure une bonne stabilité de la courroie
- Fonctionnement extra-souple et sans accumulation de chaleur
- Puissance par strie très élevée
- Longévité accrue grâce à l'augmentation de la capacité de charge
- Conserve ses performances même avec des galets sur le dos
- Transmission plus compacte
- Forte résistance à l'abrasion et aux déchirures.

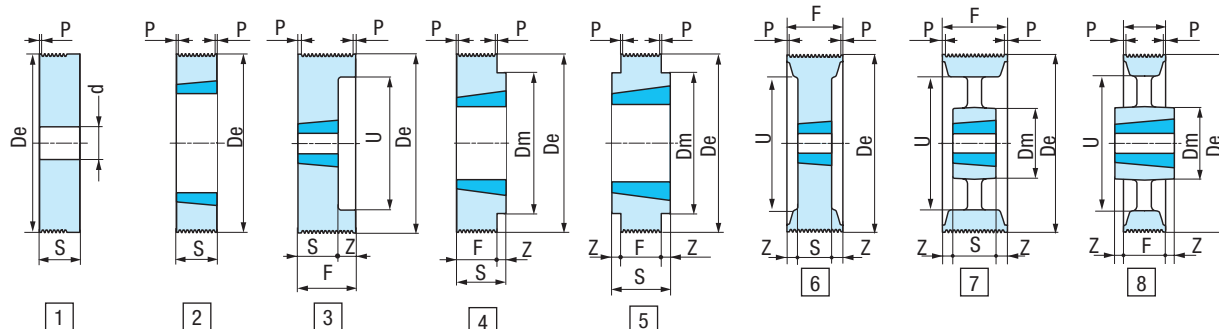


Désignation						Désignation			
PL x Longueur x Nb de stries						PM x Longueur x Nb de stries			
Courroies "PL" - Pas = 4,70mm						Courroies "PM" - Pas = 9,40mm			
Réf. Courroies	RMA	Réf. Courroies	RMA	Réf. Courroies	RMA	Réf. Courroies	RMA	Réf. Courroies	RMA
PL 954	375 L	PL 1803	710 L	PL 2515	990 L	PM 2286	900 M	PM 4470	1760 M
PL 991	390 L	PL 1842	725 L	PL 2705	1065 L	PM 2388	940 M	PM 4648	1830 M
PL 1075	423 L	PL 1943	765 L	PL 2743	1080 L	PM 2515	990 M	PM 5029	1980 M
PL 1270	500 L	PL 1981	780 L	PL 2845	1120 L	PM 2693	1060 M	PM 5410	2130 M
PL 1333	525 L	PL 2019	795 L	PL 2896	1140 L	PM 2832	1115 M	PM 6121	2410 M
PL 1371	540 L	PL 2070	815 L	PL 2921	1150 L	PM 2921	1150 M	PM 6502	2560 M
PL 1397	550 L	PL 2096	825 L	PL 2997	1180 L	PM 3010	1185 M	PM 6883	2710 M
PL 1422	560 L	PL 2134	840 L	PL 3086	1215 L	PM 3124	1230 M	PM 7646	3010 M
PL 1562	615 L	PL 2197	865 L	PL 3124	1230 L	PM 3327	1310 M	PM 8408	3310 M
PL 1613	635 L	PL 2235	880 L	PL 3289	1295 L	PM 3531	1390 M	PM 9169	3610 M
PL 1664	655 L	PL 2324	915 L	PL 3327	1310 L	PM 3734	1470 M	PM 9931	3910 M
PL 1715	675 L	PL 2362	930 L	PL 3493	1375 L	PM 4089	1610 M		
PL 1765	695 L	PL 2476	975 L	PL 3696	1455 L	PM 4191	1650 M		

POULIES POUR MICRO-V

- **PPJ-MA** à moyeu amovible : disponibles sous quelques jours en 8 - 12 et 16 gorges
Diam. ext. 40-45-50-56-63-71-75-80-85-90-95-100-106-112-118-125-132-140-160-180-200-224-250
- **PPL et PPM** : sur demande et avec délais.

POULIES PPJ / PPL



POULIES PL à moyeu amovible PPL MA x D x nb gorges G

Nb gorges	F		P		Profil L Dimensions (mm)			
	8	12	16	20				
	48	67	86	7,55				
	7,55	7,65	7,75					
De	Nb gorges	MCA	Type	S	Z	Dm	U	
75	8	1210	3	26	22		56	
	12	1215	3	42	25		56	
80	8	1210	3	26	22		56	
	12	1215	3	42	25		56	
85	8	1210	3	26	22		61	
	12	1215	3	42	25		61	
	16	1215	6	42	22		61	
90	8	1610	3	26	22		66	
	12	1615	3	42	25		66	
	16	1615	6	42	22		66	
95	8	1610	3	26	22		71	
	12	1615	3	42	25		71	
	16	1615	6	42	22		71	
100	8	1610	3	26	22		76	
	12	2012	3	32	35		79	
	16	2012	6	32	27		79	
106	8	1610	3	26	22		82	
	12	2012	3	32	35		82	
	16	2012	6	32	27		82	
112	8	1610	3	26	22		88	
	12	2012	3	32	35		88	
	16	2012	6	32	27		88	
118	8	2012	3	32	16		94	
	12	2517	6	45	11		97	
	16	2517	6	45	20,5		97	
125	8	2012	3	32	16		101	
	12	2517	6	45	11		101	
	16	2517	6	45	20,5		101	
132	8	2012	3	32	16		108	
	12	2517	6	45	11		108	
	16	2517	6	45	20,5		108	
140	8	2517	3	45	3		116	
	12	2517	6	45	11		116	
	16	2517	6	45	20,5		116	
160	8	2517	3	45	3		126	
	12	2517	6	45	11		126	
	16	2517	6	45	20,5		126	
160	8	2517	3	45	3		136	
	12	2517	6	45	11		136	
	16	3020	6	52	17		136	
170	8	2517	3	45	3		146	
	12	2517	6	45	11		146	
	16	3020	6	52	17		146	
180	8	2517	7	45	1,5		156	
	12	2517	7	45	11	120	156	
	16	3020	6	52	17	120	156	
200	8	2517	7	45	1,5	120	176	
	12	3020	7	52	7,5	146	176	
	16	3020	7	52	17	146	176	
224	8	2517	7	45	1,5	120	202	
	12	3020	7	52	7,5	146	202	
	16	3020	7	52	17	146	202	
250	8	3020	8	52	2	146	228	
	12	3020	7	52	7,5	146	228	
	16	3535	8	89	1,5	178	228	
280	8	3020	8	52	2	146	256	
	12	3020	7	52	7,5	146	256	
	16	3535	8	89	1,5	178	256	
315	8	3020	8	52	2	146	285	
	12	3535	8	89	11	178	285	
	16	3535	8	89	1,5	178	285	

POULIES PLJ ou PJ (Préciser à la commande) à moyeu amovible PPL

Nb gorges	Nb gorges			Profil J Dimensions (mm)			
	8	12	16				
F ⁺¹ _{-0,1}	23 ± 0,1	32,5 ± 0,1	42 ± 0,1				
P	3,31	3,38	3,45				
De	Nb gorges	d=12	Type	S	z	Dm	U
	mm						
40	8		1	32	-	-	-
	12	12	1	41,5	-	-	-
	16		1	51	-	-	-
45	8		1	32	-	-	-
	12		1	41,5	-	-	-
	16		1	51	-	-	-
50	8		1	32	-	-	-
	12		1	41,5	-	-	-
	16		1	51	-	-	-
56	8	1108	2	23	-	-	-
	12	1108	1	41,5	-	-	-
	16	1108	1	51	-	-	-
63	8	1108	2	23	9,5	-	46
	12	1108	3	23	-	-	-
	16	1108	1	51	-	-	-
71	8	1108	2	23	9,5	-	46
	12	1108	3	23	-	-	55
	16	1215	2	42	-	-	-
75	8	1108	2	23	-	-	-
	12	1610	3	26	6,5	-	60
	16	1610	3	26	-	-	60
80	8		4	3	70	-	-
	12		3	6,5	-	-	60
	16		3	16	-	-	60
85	8		4	3	70	-	-
	12		3	6,5	-	-	60
	16		3	16	-	-	60
90	8		4	3	70	-	-
	12	1610	3	6,5	-	-	74
	16		3	16	-	-	74
95	8		4	3	82	-	-
	12		3	6,5	-	-	74
	16		3	16	-	-	74
100	8		4	3	82	-	-
	12		3	6,5	-	-	74
	16		3	16	-	-	74
106	8		4	3	82	-	-
	12		3	6,5	-	-	88
	16		3	16	-	-	88
112	8		4	3	90	-	-
	12	1610	3	6,5	-	-	88
	16		3	16	-	-	88
118	8	1610	4	26	3	90	-
	12	2012	3	32	0,5	-	98
	16	2012	3	32	10	-	98
125	8	1610	4	26	3	90	-
	12	2012	3	32	0,5	-	98
	16	2012	3	32	10	-	98
132	8	1610	4	26	3	90	-
	12	2012	3	32	0,5	-	98
	16	2012	3	32	10	-	98
140	8	1610	4	26	3	90	-
	12	2517	4	45	12,5	120	-
	16	2517	4	45	3	120	-
160	8	2012	5	32	4,5	110	-
	12	2517	4	45	12,5	120	-
	16	2517	4	45	3	120	-
180	8	2012	5	32	4,5	110	-
	12	2517	5	45	6,25	120	-
	16	2517	5	45	1,5	120	-
200	8	2012	5	32	4,5	110	-
	12	2517	5	45	6,25	120	-
	16	2517	5	45	1,5	120	-
224	8	2012	5	32	4,5	110	-
	12	2517	5	45	6,25	120	-
	16	2517	5	45	1,5	120	-
250	8	2012	5	32	4,5	110	-
	12	2517	5	45	6,25	120	-
	16	2517	5	45	1,5	120	-

COURROIES SYNCHRONES

“POWER



GRIP “

DENTÉES



La plupart de ces courroies
sont en stock en nos magasins



Inventeur de la première courroie synchrone en 1946, GATES se devait d'améliorer sans cesse ce genre de courroies, qui assure un transfert fiable de la puissance, une vitesse élevée et constante et un rendement d'environ 98%, cela sans lubrification (donc sans projection d'huile) sans vibration, sans usure des poulies, sans entretien.

- **la denture CTB** (classique) eut un grand succès à sa création, et reste aujourd'hui encore très employée.

- MXL = pas de 2,032 mm (2/25")
- XL = pas de 5,08 mm (1/5")
- L = pas de 9,52 mm (3/8")
- H = pas de 12,7 mm (1/2")
- XH = pas de 22,23 mm (7/8")
- XXH = pas de 31,75 mm (1 1/4")



- **la denture HTD**, avec sa forme de dents particulière est venue s'ajouter à la courroie classique, permettant de transmettre des puissances supérieures de 20 à 50 %.

- HTD 3M (pas de 3 mm)
- HTD 5M (pas de 5 mm)
- HTD 8M (pas de 8 mm)
- HTD 14M (pas de 14 mm)
- HTD 20M (pas de 20 mm)



- **la denture Power Grip GT3 (PGGT)**, créée en 1995 permet de faire un nouveau bond en avant dans la transmission de puissance et la réduction de bruit.

Elle permet de réduire, de façon significative, à puissance égale, la largeur de courroie (de l'ordre du tiers, selon les vitesses).

C'est la courroie à choisir en priorité dans les nouvelles constructions.

- PGGT 2MR (pas de 2 mm)
- PGGT 3MR (pas de 3 mm)
- PGGT 5MR (pas de 5 mm)
- PGGT 8MR (pas de 8 mm)
- PGGT14MR (pas de 14 mm)



- **la denture POLY-CHAIN GT2** est le «top» en matière de courroie synchrone

La courroie Poly-chain GT admet des charges 3 à 4 fois supérieures à celles des autres courroies, transmet des puissances 4 fois plus fortes et permet des gains d'encombrement jusqu'à 60%. Sa durée de vie est 5 fois supérieure à celle des chaînes à rouleaux.

Cette courroie est à utiliser chaque fois que les conditions sont difficiles.

- Poly-chain GT-8M (pas de 8 mm)
- Poly-chain GT-14M (pas de 14 mm)



- **la denture métrique**, est recommandée dans de nombreux domaines (électroménager, jouets, textiles, matériel de bureau). Cette courroie est en polyuréthane renforcé de câble acier.

- T2.5 (pas de 2,5 mm)
- T5 (pas de 5 mm)
- T10 (pas de 10 mm)



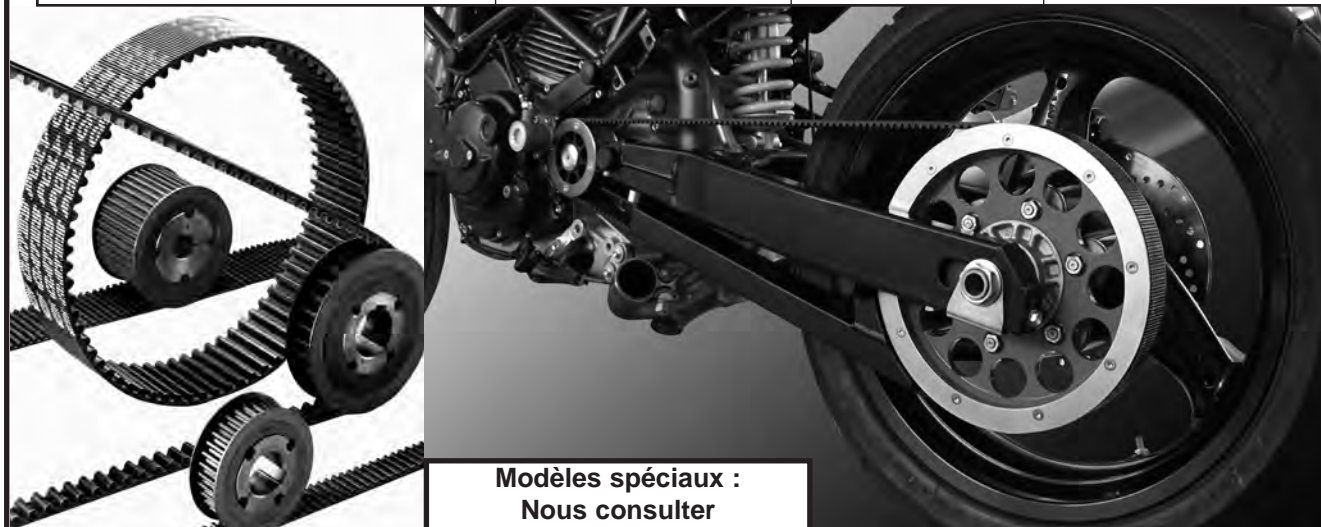
CHOIX D'UNE TRANSMISSION À COURROIE SYNCHRONES

N'hésitez pas à consulter notre bureau technique, qui à l'aide de notre logiciel de calcul proposera différentes solutions à votre problème de transmission synchrone.



3 solutions parmi 293

	Solution 1 Polychain GT3	Solution 2 Powergrip GT3	Solution 3 Polychain Carbon
Poids Total (g)	1359	1689	531
Coefficient de coût	1	1,1	1,6
Référence de la poulie	Motrice POLYP25-8M-20	Motrice PPGGT29-8M-20	Motrice PPGT30-8M-12
Nombre de dents	25	29	30
Poids [g]	730	950	281
Référence de la poulie	Réceptrice POLYP21-8M-20	Réceptrice PPGGT23-8M-20	Réceptrice PPGT25-8M-12
Nombre de dents	21	23	25
Poids [g]	490	600	181
Référence de la courroie.	POLYC1200-8MGT-20	PPGGT1200-8MR	PPGGT1224-8MGTC-20
Largeur courroie [mm]	20	20	12
Poids [g]	139	139	69
Entraxe calculé [mm]	508	496	500
Entraxe installation [mm]	472 à 509	460 à 497	464 à 501
Vitesse linéaire [m/s]	5	4,6	6
Puissance de calcul [kW]	6,38	7,01	9,14
Facteur de sécurité additionnel	1,06	1,2	1,52
Charge nom. sur arbre [N]	1543	1677	1286
Valeurs de tension			
Effort de déflexion au montage [N]	64 à 69	288 à 300	228 à 236
Déflexion de la courroie [mm]	10	20	16
Fréquence de réglage [Hz]	76 à 82	83 à 87	109 à 114



**Modèles spéciaux :
Nous consulter**

POLY CHAIN® GT

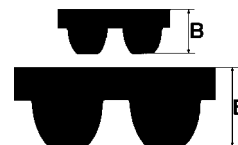
POLY CHAIN® GT CARBON

*La dernière née
des courroies synchrones.*



Ces courroies à base de polyuréthane, les plus performantes de la gamme Gates existent en deux exécutions, l'une renforcée par des cordes traction en aramide, l'autre avec des cordes de traction en fibre de carbone à haute résistance à la flexion.

UNE DENTURE BREVETÉE
TECHNIQUEMENT INNOVANTE
8M P = 8 B = 5.9
14M P = 14 B = 10.2



CONCEPTION DE LA POLY CHAIN GT

- Mélange à base de polyuréthane
- Cordes de traction en Aramide d'où une capacité de charge extraordinairement élevée.
- Grande résistance à la flexion, aux chocs aux changements de régime et de puissance.
- Températures admises : de -50°C à + 80°C
- Résistance aux huiles, produits chimiques polluants, abrasifs, eau de mer...
- 25% de puissance nominale supplémentaire.
- Tension quasi constante durant toute la vie de la courroie.
- Supporte les galets sur le dos.

AVANTAGES

- La Poly chain GT Carbon transmet une puissance 4 fois plus forte que la génération précédente
- Permet un gain d'encombrement pouvant atteindre 60 %
- Par suite du sous-dimensionnement qui en résulte, économie de poids (courroies + poulies) = jusqu'à 30 %
- Transmission positive = charge réduite sur arbres et paliers
- Recouvrement spécial atténuant la friction sur les poulies
- Bruit réduit - pas d'entretien
- Durée de vie = jusqu'à 5 fois plus qu'une chaîne à rouleaux
- Rendement ≈ 98%
- Allongement minime = réglage rare.
- Fonctionnement de -54° à +85°C.

COURROIES + POULIES STANDARD POLY CHAIN GT

COURROIE

POULIES

POULIES

Réf. 8M			réf. 14M			pour courroies 8M					pour courroies 14M								
	long prim mm	DENTS		long prim mm	DENTS	DENTS	diam prim mm	LARGEUR mm				DENTS	diam prim mm	LARGEUR mm					
								12	21	36	62			20	37	68	90	125	
C : Carbone	248	31	C	994	71	22	56,02					28	124,78						
	288	36	C	1120	80	25	63,66					30	133,69						
	352	44	C	1190	85	28	71,30					32	142,60						
	416	52	C	1260	90	30	76,39					34	151,52						
	456	57	C	1400	100	32	81,49					36	160,43						
													38	169,34					
													40	178,25					
													44	196,08					
													48	213,90					
													50	222,82					
												56	249,55						
												60	267,38						
												64	285,21						
												72	320,86						
												80	356,51						
												90	401,07						
												112	499,11						
												140	623,89						
												168	748,66						
												192	855,62						

ATTENTION

LES POULIES DE LA GAMME HTD NE CONVIENNENT PAS POUR LA POLY CHAIN GT (DENTURE BREVETÉE TRÈS DIFFÉRENTE)

DÉSIGNATION	COURROIE	Poly C + longueur + réf. + largeur	ex. Poly C 800 - 8M21
	POULIE	Poly P + Nb de dents + réf. + largeur	ex. Poly P 48 - 8M21

NOTRE LOGICIEL

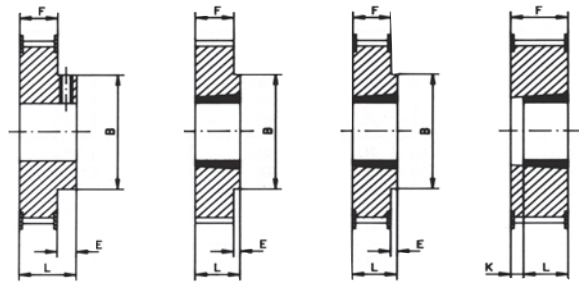
est à votre disposition pour vous aider dans votre choix. Un logiciel puissant permet de déterminer instantanément la meilleure transmission possible.



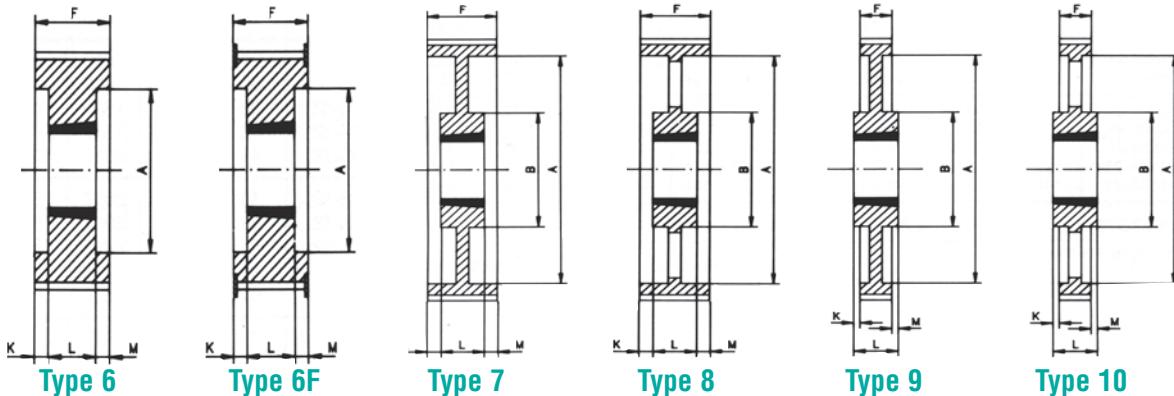
Les dimensions tramées

courroies: 8 M = toutes largeurs
14 M = larg. 20 et 37

POULIE pour courroie Poly-chain® GT-8M



Type 1F Type 2 Type 2F Type 3F



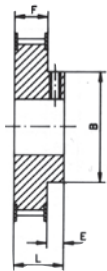
Type 6 Type 6F Type 7 Type 8 Type 9 Type 10

POLY.P..8M..				POLY-P X (NB DE DENTS) X 8 M - 12								POLY-P X (NB DE DENTS) X 8M - 21									
				largeur courroie : 12 → F = 20								largeur courroie : 21 → F = 30									
Nb de dents	Dp	De	Df	Forme	A	B	E	K	L	M	Matière	N° moueu	Forme	A	B	E	K	L	M	Matière	N° moueu
22	56,02	54,42	62	1F	-	43	10	-	30	-	A	plein	1F	-	43	12	-	42	-	A	plein
25	63,66	62,06	70	2F	-	49	2	-	22	-	A	1108	3F	-	-	-	8	22	-	A	1108
28	71,30	69,70	79	2F	-	59	5	-	25	-	A	1108	3F	-	-	-	5	25	-	A	1210
30	76,39	74,79	86	2F	-	66	5	-	25	-	A	1210	3F	-	-	-	5	25	-	A	1210
32	81,49	79,89	90	2F	-	66	5	-	25	-	A	1610	3F	-	-	-	5	25	-	A	1210
34	86,58	84,98	95	2F	-	70	5	-	25	-	A	1610	3F	-	-	-	5	25	-	A	1610
36	91,67	90,07	98	2F	-	78	5	-	25	-	A	1610	3F	-	-	-	5	25	-	A	1610
38	96,77	95,17	106	2F	-	80	5	-	25	-	A	1610	3F	-	-	-	5	25	-	F	1610
40	101,86	100,26	111	2F	-	85	5	-	25	-	F	1610	3F	-	-	-	5	25	-	F	1610
45	114,59	112,99	119	2F	-	92	12	-	32	-	A	2012	2F	-	104	2	-	32	-	A	2012
48	122,23	120,63	135	2F	-	104	12	-	32	-	A	2012	2F	-	104	2	-	32	-	A	2012
50	127,32	125,72	135	2F	-	104	12	-	32	-	A	2012	2F	-	111	2	-	32	-	A	2012
56	142,60	141,00	151	2F	-	104	12	-	32	-	F	2012	2F	-	111	2	-	32	-	F	2012
60	152,79	151,19	159	2F	-	111	12	-	32	-	F	2012	2F	-	124	15	-	45	-	F	2517
64	162,97	161,37	168	2F	-	111	12	-	32	-	F	2012	2F	-	124	15	-	45	-	F	2517
75	190,99	189,39	-	2	-	111	12	-	32	-	F	2012	2	-	124	15	-	45	-	F	2517
80	203,72	202,12	-	2	-	111	12	-	32	-	F	2012	2	-	124	15	-	45	-	F	2517
90	229,18	227,58	-	2	-	111	12	-	32	-	F	2012	9	198	124	-	7,5	45	7,5	F	2517
112	285,21	283,61	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	253	124	-	7,5	45	7,5	F	2517
140	356,51	354,91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	324	150	-	10,5	51	10,5	F	3020

POLY.P				POLY-P X (NB DE DENTS) X 8 M - 36								POLY-P X (NB DE DENTS) X 8M - 62										
				largeur courroie : 36 → F = 45								largeur courroie : 62 → F = 72										
Nb de dents	Dp	De	Df	Forme	A	B	E	K	L	M	Matière	N° moueu	Forme	A	B	E	K	L	M	Matière	N° moueu	
25	63,66	62,06	70	1F	-	49	10	-	55	-	A	plein										
28	71,30	69,70	79	3F	-	-	-	20	25	-	A	1210										
30	76,39	74,79	86	3F	-	-	-	20	25	-	A	1610	1F	-	65	12	-	84	-	A	plein	
32	81,49	79,89	90	3F	-	-	-	20	25	-	A	1610	1F	-	69	12	-	84	-	A	plein	
34	86,58	84,98	95	3F	-	-	-	20	25	-	A	1610	1F	-	74	12	-	84	-	A	plein	
36	91,67	90,07	98	3F	-	-	-	20	25	-	A	1610	1F	-	77	12	-	84	-	A	plein	
38	96,77	95,17	106	3F	-	-	-	20	25	-	F	1610	1F	-	84	12	-	84	-	A	plein	
40	101,86	100,26	111	3F	-	-	-	13	32	-	A	2012	3F	-	-	-	40	32	-	A	2012	
45	114,59	112,99	119	3F	-	-	-	13	32	-	A	2012	3F	-	-	-	40	32	-	A	2012	
48	122,23	120,63	135	3F	-	-	-	13	32	-	F	2012	3F	-	-	-	27	45	-	A	2517	
50	127,32	125,72	135	3F	-	-	-	13	32	-	F	2012	3F	-	-	-	27	45	-	A	2517	
56	142,60	141,00	151	3F	-	-	-	0	45	-	F	2517	6F	-	-	-	13,5	45	13,5	F	2517	
60	152,79	151,19	159	3F	-	-	-	0	45	-	F	2517	6F	-	-	-	13,5	45	13,5	F	2517	
64	162,97	161,37	168	3F	-	-	-	0	45	-	F	2517	6F	-	-	-	13,5	45	13,5	F	2517	
75	190,99	189,39	-	2	-	150	6	-	51	-	F	3020	6	-	-	-	10,5	51	10,5	F	3020	
80	203,72	202,12	-	2	-	150	6	-	51	-	F	3020	6	-	-	-	10,5	51	10,5	F	3020	
90	229,18	227,58	-	9	197	150	-	3	51	3	F	3020	6	197	-	-	10,5	51	10,5	F	3020	
112	285,21	283,61	-	9	253	150	-	3	51	3	F	3020	7	253	150	-	10,5	51	10,5	F	3020	
140	356,51	354,91	-	10	324	150	-	3	51	3	F	3020	7	324	198	-	3,5	65	3,5	F	3525	
168	427,81	426,21	-	10	396	198	-	10	65	10	F	3525	8	396	198	-	3,5	65	3,5	F	3525	
192	488,92	487,32	-	10	457	198	-	10	65	10	F	3525	8	457	198	-	3,5	65	3,5	F	3525	

POULIE pour courroie

Poly-chain® GT-14M



Type 1F



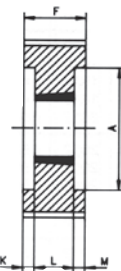
Type 2F



Type 3F



Type 5F

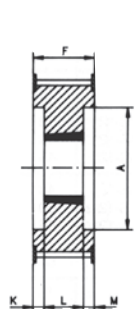


Type 6

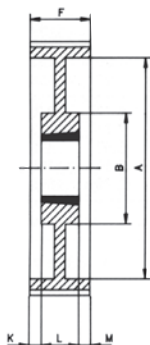
POLY.P				POLY-P X (NB DE DENTS) X 14M - 20									POLY-P X (NB DE DENTS) X 14M - 37								
				largeur courroie : 20 → F = 33									largeur courroie : 37 → F = 51								
Nb de dents	Dp	DE	Df	Forme	A	B	E	K	L	M	Matière	N° moyeu	Forme	A	B	E	K	L	M	Matière	N° moyeu
28	124,78	121,98	141	3F	-	-	-	1	32	-	F	2012	5F	88	-	-	-	32	19	F	2012
30	133,69	130,89	141	3F	-	-	-	1	32	-	F	2012	5F	98	-	-	3	45	3	F	2517
32	142,60	139,80	155	3F	-	-	-	1	32	-	F	2012	6F	100	-	-	3	45	3	F	2517
34	151,52	148,72	169	2F	-	117	12	-	45	-	F	2517	6F	109	-	-	3	45	3	F	2517
36	160,43	157,63	169	2F	-	117	12	-	45	-	F	2517	5F	117	-	-	-	45	6	F	2517
38	169,34	166,54	183	2F	-	117	12	-	45	-	F	2517	5F	126	-	-	-	45	6	F	2517
40	178,25	175,45	197	2F	-	117	12	-	45	-	F	2517	5F	135	-	-	-	45	6	F	2517
44	196,08	193,28	211	2F	-	144	18	-	51	-	F	3020	3F	-	-	-	0	51	-	F	3020
48	213,90	211,11	226	2F	-	144	18	-	51	-	F	3020	3F	-	-	-	0	51	-	F	3020
50	222,82	220,02	239	2F	-	144	18	-	51	-	F	3020	3F	-	-	-	0	51	-	F	3020
56	249,55	246,76	267	9F	207	144	-	9	51	9	F	3020	7F	207	144	-	0	51	0	F	3020
60	267,38	264,58	-	9	224	159	-	9	51	9	F	3020	7	224	159	-	0	51	0	F	3020
64	285,21	282,41	-	9	242	159	-	9	51	9	F	3020	7	242	159	-	0	51	0	F	3020
72	320,86	318,06	-	9	278	159	-	9	51	9	F	3020	7	278	159	-	0	51	0	F	3020
80	356,51	353,71	-	9	314	159	-	9	51	9	F	3020	7	314	159	-	0	51	0	F	3020
90	401,07	398,27	-	10	360	159	-	9	51	9	F	3020	8	360	159	-	0	51	0	F	3020
112	499,11	496,31	-	10	456	159	-	9	51	9	F	3020	8	456	159	-	0	51	0	F	3020
140	623,89	621,09	-	10	581	159	-	9	51	9	F	3020	10	581	206	-	7	65	7	F	3525
168	748,66	745,87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	706	206	-	7	65	7	F	3525
192	855,61	852,82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10	812	215	-	12,5	76	12,5	F	4030

POLY.P				POLY-P X (NB DE DENTS) X 14 M - 68									POLY-P X (NB DE DENTS) X 14 M - 90								
				largeur courroie : 68 → F = 84									largeur courroie : 90 → F = 106								
Nb de dents	Dp	DE	Df	Forme	A	B	E	K	L	M	Matière	N° moyeu	Forme	A	B	E	K	L	M	Matière	N° moyeu
34	151,52	148,72	162	1F	-	134	20	-	104	-	A	plein	1F	-	141	30	-	136	-	A	plein
36	160,43	157,63	168	1F	-	141	20	-	104	-	A	plein	1F	-	147	30	-	136	-	A	plein
38	169,34	166,54	183	1F	-	147	20	-	104	-	A	plein	1F	-	156	30	-	136	-	A	plein
40	178,25	175,45	197	1F	-	156	20	-	104	-	A	plein	1F	-	185	30	-	136	-	A	plein
44	196,08	193,28	211	6F	153	-	-	16,5	51	16,5	F	3020	1F	-	185	30	-	136	-	A	plein
48	213,90	211,11	226	5F	171	-	-	-	51	33	F	3020	6F	171	-	-	20	66	20	A	3525
50	222,82	220,02	239	6F	180	-	-	9,5	65	9,5	F	3525	6F	180	-	-	20	66	20	F	3525
56	249,55	246,76	267	6F	207	-	-	9,5	65	9,5	F	3525	6F	207	-	-	20	66	20	F	3525
60	267,38	264,58	-	6	224	-	-	9,5	65	9,5	F	3525	6	224	-	-	20	66	20	F	3525
64	285,21	282,41	-	6	242	-	-	9,5	65	9,5	F	3525	6	242	-	-	20	66	20	F	3525
72	320,86	318,06	-	7	278	178	-	9,5	65	9,5	F	3525	7	278	178	-	20	66	20	F	3525
80	356,51	353,71	-	7	314	178	-	9,5	65	9,5	F	3525	7	314	215	-	15	76	15	F	4030
90	401,07	398,27	-	8	360	178	-	9,5	65	9,5	F	3525	7	360	215	-	15	76	15	F	4030
112	499,11	496,31	-	8	456	178	-	9,5	65	9,5	F	3525	8	456	215	-	8	90	8	F	4535
140	623,89	621,09	-	8	581	206	-	9,5	65	9,5	F	3525	8	581	215	-	8	90	8	F	4535
168	748,66	745,87	-	8	706	206	-	9,5	65	9,5	F	3525	8	706	267	-	2	102	2	F	5040
192	855,61	852,82	-	8	812	215	-	4	76	4	F	4030	8	812	267	-	2	102	2	F	5040

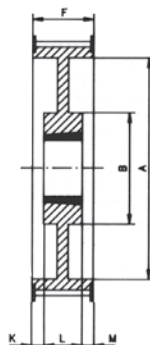
Poulies également disponibles pour courroies de largeur 125 : références Poly-P-38-14M 125 à Poly-P-192-14m125 : caractéristiques et formes sur demande.



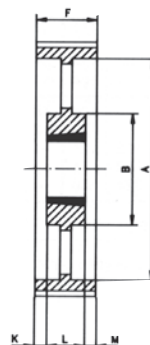
Type 6F



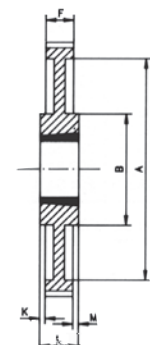
Type 7



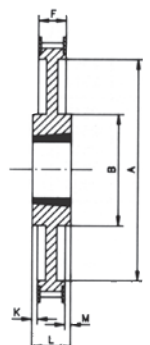
Type 7F



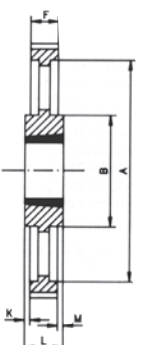
Type 8



Type 9



Type 9F



Type 10

COURROIES DENTÉES "SYNCHRO-POWER"



... DES TRANSMISSIONS SILENCIEUSES ET SÛRES À VITESSES SYNCHRONISÉES

avantages par rapport aux chaînes et pignons :

- Grande souplesse donc possibilité d'utiliser de très petites poulies
- Excellente tenue aux grandes vitesses
- Forte tension inutile (paliers soulagés ...)
- Suppression du graissage et de l'entretien
- Légèreté et silence
- Ne sont pas antistatique
- Câble en fibre de verre
- Température : -30° à +80°C.

Comme les courroies Gates de tous types, les Synchro-Power sont fabriquées avec le plus grand soin et contrôlées avec la plus grande attention.

Denture moulée avec précision dont le pas n'est pas modifié par la flexion, donc engagement correct sur la poulie

Cordes de traction spéciales assurant un allongement minimal sans nuire à la souplesse et permettant un comportement excellent aussi bien à grande vitesse que sur de très petites poulies, ceci est important partout où l'allègement est recherché.

Revêtement du dos très résistant:

La composition spéciale de l'enveloppe supérieure - qui fait corps avec les cordes - protège la courroie contre l'huile, la graisse et l'humidité.

Elle la protège aussi contre l'usure par frottement si la puissance est transmise par le dos de la courroie.

Néoprène avec câbles en fibre de verre.

Dents revêtues d'une toile de nylon.

Mini extra légère (MXL)			Extra légère (XL)			Légère (L)			Lourde (H)			Extra lourde (XH)		
Pas 2,03mm 			Pas 5,08mm 			Pas 9,53mm 			Pas 12,7mm 			Pas 22,23mm 		
* Pas : 2,03mm			* Pas : 5,08 mm			* Pas : 9,53 mm			* Pas : 12,7 mm			Pas : 22,23 mm		
Disponibles dans les largeurs : 3,18mm - 4,76mm - 6,35mm			Disponibles dans les largeurs : 6,35 mm - 9,53 mm			Disponibles dans les largeurs : 12,7 mm - 19,05 mm - 25,40 mm			Disponibles dans les largeurs : 19,05 mm - 25,4mm - 38,1mm - 50,8 mm - 76,20 mm			Disponibles dans les largeurs : 50,80 mm - 76,20 mm - 101,6 mm		
Désignation	Longueur " mm	Nb. de dents	Désignation	Longueur " mm	Nb. de dents	Désignation	Longueur " mm	Nb. de dents	Désignation	Longueur " mm	Nb. de dents	Désignation	Longueur " mm	Nb. de dents
36MXL	3,6 91,4	45	60XL	6,0 152	30	124L	12,37 314	33	240H	24 610	48	507XH	50,75 1295	58
40MXL	4,0 101,6	50	70XL	7,0 178	35	150L	15,0 381	40	270H	27 686	54	560XH	56 1420	64
44MXL	4,4 111,8	55	80XL	8,0 203	40	187L	18,75 476	50	300H	30 762	60	630XH	63 1600	72
48MXL	4,8 121,9	60	90XL	9,0 229	45	210L	21,0 533	56	330H	33 840	66	700XH	77 1780	80
56MXL	5,6 142,2	70	100XL	10,0 254	50	225L	22,5 572	60	360H	36 915	72	770XH	77 1955	88
64MXL	6,4 162,6	80	110XL	11,0 279	55	240L	24,00 610	64	390H	39 990	78	840XH	84 2135	96
72MXL	7,2 182,9	90	120XL	12,0 305	60	255L	25,5 648	68	420H	42 1067	84	980XH	98 2490	112
80MXL	8,0 203,2	100	130XL	13,0 330	65	270L	27,0 686	72	450H	45 1145	90	1120XH	112 2845	128
88MXL	8,8 223,5	110	140XL	14,0 356	70	285L	28,5 724	76	480H	48 1220	96	1260XH	126 3200	144
96MXL	9,6 243,8	120	150XL	15,0 381	75	300L	30,0 762	80	510H	51 1295	102	1400XH	140 3555	160
104MXL	10,4 264,2	130	160XL	16,0 406	80	322L	32,25 819	86	540H	54 1370	108	1540XH	154 3910	176
112MXL	11,2 284,5	140	170XL	17,0 432	85	345L	34,5 876	92	570H	57 1450	114	1750XH	175 4445	200
120MXL	12,0 304,8	150	180XL	18,0 457	90	367L	36,75 933	98	600H	60 1525	120	Double extra lourde (XXH)		
140MXL	14,0 355,6	175	190XL	19,0 483	95	390L	39,0 990	104	630H	63 1600	126	Pas : 31,75 mm		
160MXL	16,0 406,4	200	200XL	20,0 508	100	420L	42,0 1067	112	660H	66 1675	132	Disponibles dans les largeurs : 50,80 mm - 76,20 mm - 101,6 mm - 127 mm		
180MXL	18,0 457,2	225	210XL	21,0 533	105	450L	45,0 1145	120	700H	70 1780	140	Désignation	Longueur " mm	Nb. de dents
200MXL	20,0 508	250	220XL	22,0 559	110	480L	48,0 1220	128	750H	75 1905	150	700XXH	70,0 1780	56
208MXL	20,8 528,3	260	230XL	23,0 584	115	510L	51,0 1295	136	800H	80 2030	160	800XXH	80,0 2030	64
240MXL	24,0 609,6	300	240XL	24,0 610	120	540L	54,0 1370	144	850H	85 2160	170	900XXH	90,0 2285	72
320MXL	32,0 812,8	400	250XL	25,0 635	125	600L	60,0 1525	160	900H	90 2285	180	1000XXH	100,0 2540	80
			260XL	26,0 660	130				1000H	100 2540	200	1200XXH	120,0 3050	96
									1100H	110 2795	220	1400XXH	140,0 3555	112
									1250H	125 3175	250	1600XXH	160,0 4065	128
									1400H	140 3555	280	1800XXH	180,0 4570	144
									1700H	170 4320	340			

Equipés d'une machine à trancher à commande électronique, nous pouvons fournir selon vos besoins exacts des courroies de toutes largeurs à partir de manchons de 400 à 700 mm de largeur selon le type de courroie désiré.

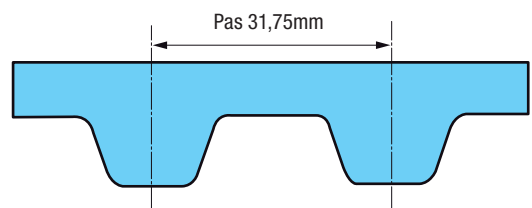
Déterminez votre courroie avec le formulaire en ligne sur : www.prudhomme-trans.com rubrique Produits/Formulaires/...

Longueur primitive en 1/10 de pouce (") 2,54mm

Désignation 300 - L - 075

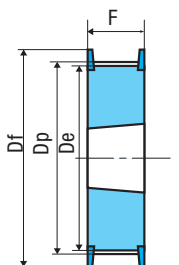
Les pas avec * sont en stock

PAS DE LA COURROIE		Largeurs en 1/100 de pouce (0,254 mm)			
MXL = Mini extra légère	pas 2,03 mm	25 = 6,35 mm	150 = 38,1 mm		
XL = Extra légère	pas 5,08 mm	31 = 7,94 mm	200 = 50,8 mm		
L = Légère	pas 9,53 mm	37 = 9,52 mm	300 = 76,2 mm		
H = Lourde	pas 12,70 mm	50 = 12,70 mm	400 = 101,6 mm		
XH = Extra lourde	pas 22,23 mm	75 = 19,05 mm	500 = 127 mm		
XXH = Double extra lourde	pas 31,75 mm	100 = 25,4 mm			

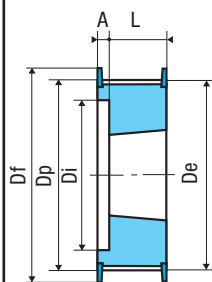


DIFFÉRENTS TYPES DE POULIES À "MOYEU AMOVIBLE"

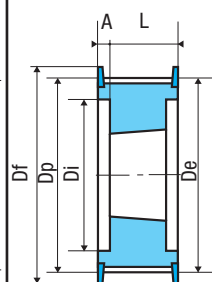
af avec flasques
a sans flasque



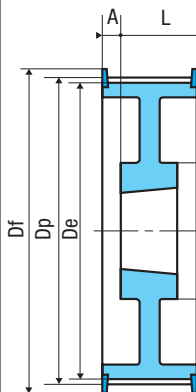
bf



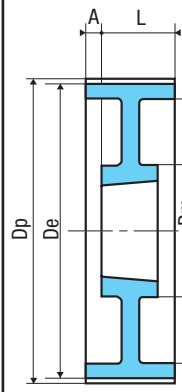
ef



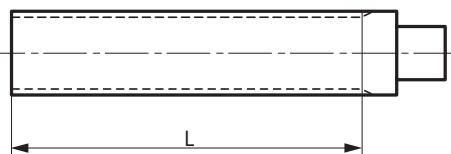
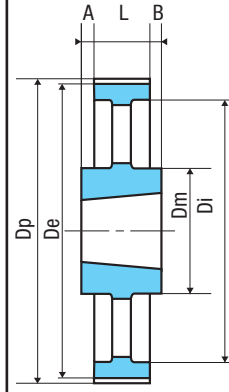
mf : toile pleine
nf : à bras



m : toile pleine
n : à bras



f : avec flasque
r : toile pleine
s : à bras



BARREUX DENTÉS POUR COURROIES SYNCHRONES

- Soit pour l'utilisation côte à côte de courroies, ne travaillant pas éventuellement dans le même plan. Le montage s'en trouve très simplifié et le synchronisme est absolu.
- Soit pour l'utilisation de courroies de largeurs non standard, voire même très larges (utilisation comme bande transporteuse par exemple).

Nous rappelons que nous recevons la plupart de nos courroies en manchons de grande largeur (certains jusqu'à 700 mm) et que nous sommes équipés d'une machine à contrôle électronique qui permet de couper des courroies de n'importe quelle largeur.

Ceci n'est valable qu'à partir des dimensions XL et 5M et ne l'est donc pas pour les **pas miniatures** de 2 et 3 mm.

DENTS		12	15	17	19	20	21	23	25	30	35	40	50	60
courroies		LONGUEURS UTILES												
		L en mm												
MXL	2.03	50			90			125			132	140	160	
XL	5.08	125	132	140			160							
L	9.52	160												
HTD	3M	100	125	150			175			200				
HTD	5M	150	175	200										

LES DIMENSIONS DONNÉES POUR LES POULIES LE SONT SOUS TOUTES RÉSERVES

Ce catalogue est un condensé

Il est donc obligatoirement succinct.

Nous disposons, en général, de documentations détaillées.

Si vous devez affiner votre choix : nous les demander.

NOTRE BUREAU TECHNIQUE EST TOUJOURS À VOTRE SERVICE POUR TOUS RENSEIGNEMENTS ET TOUS CALCULS.

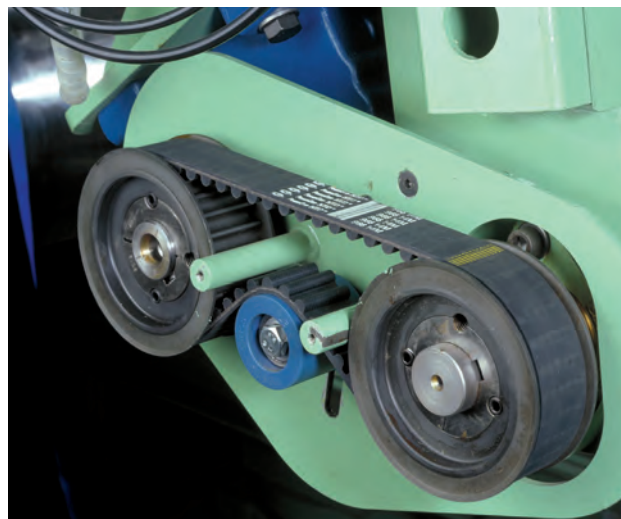
POULIES SPÉCIALES

- Soit avec un nombre de gorges supérieur à celui des poulies standard
- Soit de formes spéciales
- Soit équipées d'un dispositif complémentaire (limiteur de couple, par exemple).

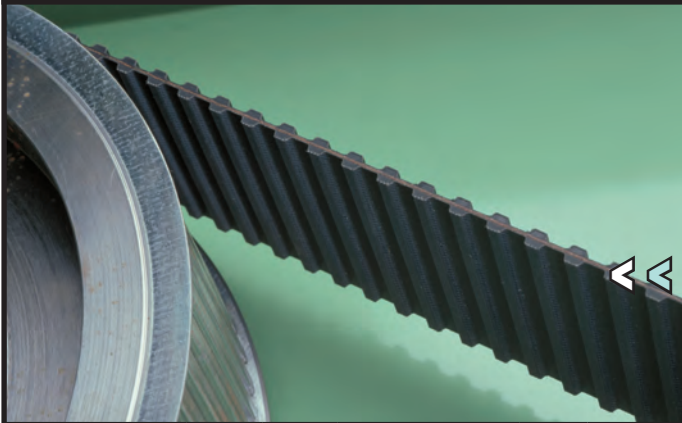
NOUS EN TRANSMETTRE LES PLANS

ET UN DEVIS VOUS SERA SOUMIS

Toujours bien préciser les quantités désirées.



COURROIES SYNCHRONES "TWIN-POWER"



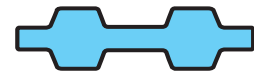
TRANSMETTENT 100 %
DE LA PUISSANCE NOMINALE

À DENTURES OPPOSÉES

PROFIL CLASSIQUE
PROFIL "HTD"

SÉRIE «TWIN-POWER» CLASSIQUE

PAS : 5,08 mm			PAS : 9,5 mm			PAS : 12,7 mm		
LARGEURS STANDARD								
6,5 et 9,5 mm			13 - 19 - 25 mm			19 - 25 - 38 - 51 - 76 mm		
Réf.	LP	Z	Réf.	LP	Z	Réf.	LP	Z
TP 150 XL	381,0	75	TP-202-L	514,4	54	TP 240 H	609,6	48
TP 160 XL	406,4	80	TP-210-L	533,4	56	TP 270 H	685,8	54
TP 170 XL	431,8	85	TP-225-L	571,5	60	TP 300 H	762,6	60
TP 180 XL	457,2	90	TP-240-L	609,6	64	TP 360 H	914,4	72
TP 190 XL	482,6	95	TP-255-L	647,7	68	TP 390 H	990,6	78
TP 200 XL	508,0	100	TP-270-L	685,8	72	TP 420 H	1066,8	84
TP 210 XL	533,4	105	TP-285-L	723,9	76	TP 450 H	1143,0	90
TP 220 XL	558,8	110	TP-300-L	762,0	80	TP 480 H	1219,2	96
TP 230 XL	584,2	115	TP-322-L	819,2	86	TP 510 H	1295,4	102
TP 240 XL	609,6	120	TP-345-L	876,3	92	TP 540 H	1371,6	108
TP 250 XL	635,0	125	TP-367-L	933,5	98	TP 570 H	1447,8	114
TP 260 XL	660,4	130	TP-390-L	990,6	104	TP 600 H	1524,0	120
TP 280 XL	711,2	140	TP-420-L	1066,8	112	TP 630 H	1600,2	126
TP 290 XL	736,6	145	TP-450-L	1143,0	120	TP 660 H	1676,4	132
TP 300 XL	762,0	150	TP-480-L	1219,2	128	TP 700 H	1778,0	140
TP 310 XL	787,4	155	TP-510-L	1295,4	136	TP 750 H	1905,0	150
TP 348 XL	883,9	174	TP-540-L	1371,6	144	TP 800 H	2032,0	160
TP 352 XL	894,1	176	TP-600-L	1524,0	160	TP 850 H	2159,0	170
LP : longueur primitive			TP-630-L	1600,2	168	TP 900 H	2286,0	180
Z : nombre de dents			TP-660-L	1676,4	176	TP 1000 H	2540,0	200
TP 1100 H 2794,0 220								
TP 1250 H 3175,0 250								
TP 1400 H 3556,0 280								
TP 1700 H 4318,0 340								



La courroie Twin-Power peut transmettre 100% de la puissance nominale, indifféremment sur sa face interne ou sur sa face externe. Lorsque la charge demeure en deçà de la puissance nominale maximum, les deux faces peuvent être utilisées de façon combinée.

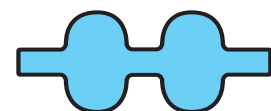


Construction : Flexibilité, solidité et résistance à l'élongation sont assurées par des cordes de tension en fibres de verre tressées hélicoïdalement. La protection contre la chaleur, la poussière, l'huile et l'humidité est garantie par le corps en caoutchouc de néoprène.

Une surface de friction minime pour les dents mais solide et résistante à l'usure est assurée par le recouvrement des deux faces de la courroie par du nylon spécialement traité.

SÉRIE «TWIN-POWER» HTD

PAS : 5 mm HTD			PAS : 8 mm MGT			PAS : 14 mm MGT		
Disponible en largeurs de :								
9mm, 15mm et 25mm.			20mm, 30mm, 50mm et 85mm.			40, 55, 85, 115 et 170mm.		
Réf.	LP	Z	Réf.	LP	Z	Réf.	LP	Z
• TP-425-5M	425	85	• TP-480-8MGT2	480	60	TP-1610-14MGT2	1610	115
• TP-475-5M	475	95	• TP-560-8MGT2	560	70	• TP-1778-14MGT2	1778	127
• TP-500-5M	500	100	• TP-600-8MGT2	600	75	• TP-1890-14MGT2	1890	135
• TP-600-5M	600	120	• TP-640-8MGT2	640	80	• TP-2100-14MGT2	2100	150
• TP-615-5M	615	123	• TP-720-8MGT2	720	90	• TP-2310-14MGT2	2310	165
• TP-640-5M	640	128	• TP-800-8MGT2	800	100	• TP-2450-14MGT2	2450	175
• TP-670-5M	670	134	• TP-880-8MGT2	880	110	• TP-2590-14MGT2	2590	185
• TP-700-5M	700	140	• TP-960-8MGT2	960	120	• TP-2800-14MGT2	2800	200
• TP-755-5M	755	151	• TP-1040-8MGT2	1040	130	• TP-3150-14MGT2	3150	225
• TP-800-5M	800	160	• TP-1120-8MGT2	1120	140	• TP-3360-14MGT2	3360	240
• TP-835-5M	835	167	• TP-1200-8MGT2	1200	150	• TP-3500-14MGT2	3500	250
• TP-890-5M	890	178	• TP-1280-8MGT2	1280	160	• TP-3850-14MGT2	3850	275
• TP-935-5M	935	187	• TP-1440-8MGT2	1440	180	• TP-4326-14MGT2	4326	309
• TP-1100-5M	1100	220	• TP-1600-8MGT2	1600	200	• TP-4578-14MGT2	4578	327
• TP-1200-5M	1200	240	• TP-1760-8MGT2	1760	220	• TP-4956-14MGT2	4956	354
• TP-1270-5M	1270	254	• TP-1800-8MGT2	1800	225	• TP-5320-14MGT2	5320	380
• TP-1420-5M	1420	284	• TP-2000-8MGT2	2000	250	• TP-5740-14MGT2	5740	410
• TP-1595-5M	1595	319	• TP-2400-8MGT2	2400	300	• TP-6160-14MGT2	6160	440
• TP-1690-5M	1690	338	• TP-2600-8MGT2	2600	325	• TP-6860-14MGT2	6860	490
• TP-1870-5M	1870	374	• TP-2800-8MGT2	2800	350			
• TP-1945-5M	1945	389	• TP-3048-8MGT2	3048	381			
• TP-2000-5M	2000	400	• TP-3280-8MGT2	3280	410			
• TP-2100-5M	2100	420	• TP-3600-8MGT2	3600	450			
• TP-2250-5M	2250	450	• TP-4400-8MGT2	4400	550			
• TP-2350-5M	2350	470	• TP-4960-8MGT2	4960	620			
• TP-2525-5M	2525	505						



La puissance transmise par les HTD est supérieure à celle transmise par les courroies à denture classique de 20 à 100% selon les cas.

CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE

Avantages exceptionnels
des courroies twin-power

- Le procédé de vulcanisation à haute précision assure une symétrie parfaite entre les dents situées dos à dos. Ceci est essentiel pour une synchronisation régulière et précise des deux faces de la courroie.
- Parfaite synchronisation de vitesse.
- Résistance à l'élongation et à la corrosion.
- Diminution des frais d'entretien par la suppression de la lubrification.
- Fonctionnement silencieux.
- Légereté.

• Existe en version antistatique

SYNCHROPOWER® PAS MÉTRIQUE

COURROIE SYNCHRONE EN POLYURÉTHANE

La courroie SynchroPower offre un excellent rapport qualité/prix. Elle transmet un maximum de puissance avec un excellent engrènement des dents et un respect des positions angulaires. La courroie SynchroPower est la solution idéale pour des applications type machines de bureau, mixeurs, électroménager, machines textiles, compresseurs, projecteurs, machines à coudre, jouets et industries papetières.

- Courroie souple moulée en polyuréthane résistant et flexible
- Câble de renfort en acier.
- Résistance aux huiles, à l'ozone et à l'abrasion.
- Résistance aux températures de -30° à 80°C.
- Puissance transmissible de 0,5 KW à 30 KW.
- Vitesse de rotation jusqu'à 40 000 tr/mn.
- Vitesse linéaire jusqu'à 75 m/s .
- Rendement de 98 %.
- Possibilité d'entr'axe fixe.
- Allongement minimum.
- Longue durée de vie.

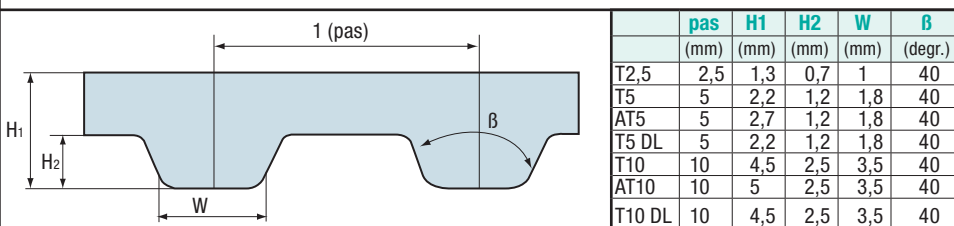


Les dimensions tramées

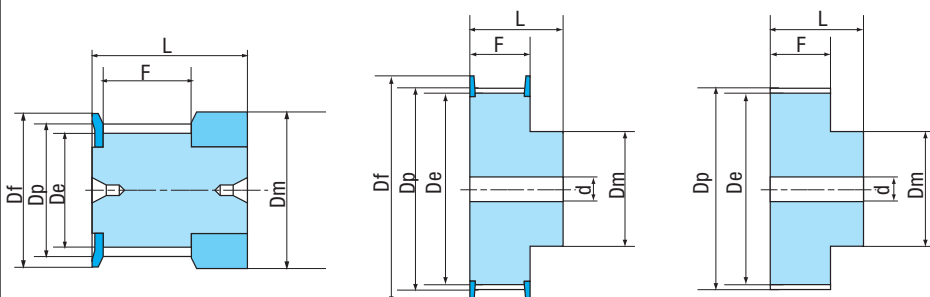
Désignation Pas x Longueur x Largeur

Pas de T2,5		Pas de T5				Pas de T10				Pas de T5DL Double denture		Pas de T10DL Double denture	
Type	Z	Type	Z	Type	Z	Type	Z	Type	Z	Type	Z	Type	Z
T2,5-120	48	T5-185	37	T5-480	96	T10-260	26	T10-1080	108	T5 DL-300	60	T10 DL-600	60
T2,5-145	58	T5-200	40	T5-500	100	T10-320	32	T10-1110	111	T5 DL-400	80	T10 DL-630	63
T2,5-160	64	T5-215	43	T5-510	102	T10-370	37	T10-1140	114	T5 DL-410	82	T10 DL-660	66
T2,5-177	71	T5-220	44	T5-525	105	T10-400	40	T10-1150	115	T5 DL-450	90	T10 DL-700	70
T2,5-200	80	T5-225	45	T5-545	109	T10-410	41	T10-1200	120	T5 DL-460	92	T10 DL-750	75
T2,5-210	84	T5-245	49	T5-550	110	T10-440	44	T10-1210	121	T5 DL-500	100	T10 DL-800	80
T2,5-230	92	T5-255	51	T5-560	112	T10-500	50	T10-1240	124	T5 DL-550	110	T10 DL-840	84
T2,5-245	98	T5-260	52	T5-575	115	T10-530	53	T10-1250	125	T5 DL-590	118	T10 DL-900	90
T2,5-265	106	T5-270	54	T5-610	122	T10-550	55	T10-1300	130	T5 DL-600	120	T10 DL-980	98
T2,5-277,5	111	T5-280	56	T5-620	124	T10-560	56	T10-1320	132	T5 DL-620	124	T10 DL-1000	100
T2,5-285	114	T5-295	59	T5-625	125	T10-600	60	T10-1350	135	T5 DL-650	130	T10 DL-1100	110
T2,5-305	122	T5-300	60	T5-630	126	T10-610	61	T10-1390	139	T5 DL-700	140	T10 DL-1200	120
T2,5-317	127	T5-305	61	T5-650	130	T10-630	63	T10-1400	140	T5 DL-750	150	T10 DL-1300	130
T2,5-330	132	T5-320	64	T5-660	132	T10-650	65	T10-1420	142	T5 DL-815	163	T10 DL-1420	142
T2,5-342,5	137	T5-325	65	T5-690	138	T10-660	66	T10-1460	146	T5 DL-900	180	T10 DL-1600	160
T2,5-380	152	T5-330	66	T5-720	144	T10-690	69	T10-1500	150	T5 DL-940	188	T10 DL-1610	161
T2,5-420	168	T5-340	68	T5-750	150	T10-700	70	T10-1560	156	T5 DL-1100	220	T10 DL-1700	170
T2,5-480	192	T5-350	70	T5-780	156	T10-720	72	T10-1610	161			T10 DL-1880	188
T2,5-500	200	T5-355	71	T5-815	163	T10-750	75	T10-1750	175				
T2,5-600	240	T5-365	73	T5-830	166	T10-780	78	T10-1780	178				
T2,5-650	260	T5-375	75	T5-840	168	T10-810	81	T10-1800	180				
T2,5-680	272	T5-390	78	T5-885	177	T10-840	84	T10-1880	188				
T2,5-780	312	T5-400	80	T5-900	180	T10-880	88	T10-1960	196				
T2,5-880	352	T5-410	82	T5-990	198	T10-890	89	T10-2250	225				
T2,5-915	366	T5-420	84	T5-1000	200	T10-900	90						
T2,5-950	380	T5-425	85	T5-1075	215	T10-920	92						
T2,5-1185	474	T5-430	86	T5-1100	220	T10-960	96						
		T5-440	88	T5-1215	243	T10-970	97						
		T5-455	91	T5-1350	270	T10-980	98						
		T5-460	92	T5-1440	288	T10-1010	101						
		T5-475	95			T10-1050	105						

Grâce à notre machine spéciale à contrôle électronique, nous pouvons couper des courroies aux largeurs exactes désirées par nos clients.



POULIES PRÉALÉSÉES PAS MÉTRIQUE



Désignation P.Z x pas x l

(Z = nombre de dents)
(l = largeur de courroie)
ex. P15 T5-10
D'autres largeurs que celles décrites page 104 peuvent être réalisées à partir de barreaux.

